

航站楼及轨道交通配套结构件制造
基地项目（一期）
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川力丰绿建科技有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2023年2月

建设单位：四川力丰绿建科技有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位：四川力丰绿建科技有限公司

电话：13982165868

传真：

邮编：618400

地址：什邡市经济开发区（北区）石亭江大道北段13号

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：0838-6054869

传真：

邮编：618000

地址：德阳经济技术开发区金沙江西路706号

前 言

四川力丰绿建科技有限公司在四川什邡经济开发区（北区）石亭江大道北段113号征地约60000 m²，投资20000万元进行“航站楼及轨道交通配套结构件制造基地项目”建设，其主要建设内容为：用地范围内建设1跨钢结构厂房、办公楼及相关公辅设施。建设年产3.2万吨钢结构件生产线。

项目经什邡市发展和改革委员会以川投资备[2020-510682-33-03-489681]FGQB-0327号文予以备案，2021年7月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成《航站楼及轨道交通配套结构件制造基地项目》建设项目环境影响报告表。2021年7月20日德阳市生态环境局以德环审批[2021]340号文对该环评报告表予以审查批复。企业依法办理了排污许可登记手续。

由于市场原因及公司规划，项目分期建设，本次为“航站楼及轨道交通配套结构件制造基地项目（一期）”验收，二期项目待建成后另行验收。项目于2021年7月开工建设，2022年11月建成投入生产，一期项目建成后达到年产2.8万吨钢结构件的生产能力，目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，环保设施、生产运行稳定，满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受四川力丰绿建科技有限公司委托，我公司根据《中华人民共和国环境保护法》以及中华人民共和国生态环境部关于发布《建设项目环境保护设施竣工验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）的规定和要求，对四川力丰绿建科技有限公司“航站楼及轨道交通配套结构件制造基地项目（一期）”进行竣工验收。我公司于2022年12月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2023年1月30-31日对该项目进行了验收监测。2023年2月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：生产车间，年产2.8万吨钢结构件的生产线。

辅助工程：办公区、库房及其他配套设施等。

环保工程：废气处理设施、噪声治理装置、废水处理设施、固体废弃物处置、绿化等

本次验收监测内容：

（1）废水监测；

- (2) 废气监测；
- (3) 厂界噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 环境管理检查。

建设项目基本情况

(表一)

建设项目名称	航站楼及轨道交通配套结构件制造基地项目（一期）				
建设单位名称	四川力丰绿建科技有限公司				
法人代表	徐领	联系人	徐领		
联系电话	13982165868	邮政编码	618400		
建设地点	什邡市经济开发区（北区）石亭江大道北段 13 号				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建 （划√）				
设计建设内容	新建 1 跨钢结构厂房约 31738 m ² ，设置 8 条装配式钢结构件生产线。购置切割机、剪板机、折弯机、焊机、两台抛丸机、两个喷漆间等设备。				
实际建设内容	新建 1 跨钢结构厂房约 31738 m ² ，设置 8 条装配式钢结构件生产线。购置切割机、剪板机、折弯机、焊机、1 台抛丸机、1 个喷漆间等设备。				
设计能力	年产 3.2 万吨钢结构件				
实际建成	年产 2.8 万吨钢结构件				
环评时间	2021 年 7 月	开工日期	2021 年 7 月		
投入试生产时间	2022 年 11 月	现场监测时间	2023 年 1 月 30-31 日		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	20000 万元	环保投资总概算	118.5 万元	比例	0.59%
实际总概算	18800 万元	环保投资	103.5 万元	比例	0.55%

<p>验收监测依据</p>	<p>一、建设项目竣工环境保护验收技术规范；</p> <p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 10 月 1 日)；</p> <p>2、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>4、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>5、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>6、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>7、生态环境部公告第 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告；</p> <p>8、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2019 年 1 月 11 日）；</p> <p>9、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修正，2020 年 9 月 1 日实施)；</p> <p>二、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定：</p> <p>1、《四川省固定资产投资项目备案表》川投资备[2020-510682-33-03-489681]FGQB-0327 号；</p> <p>2、2021 年 7 月 20 日德阳市生态环境局以德环审批[2021]340 号；</p> <p>3、2021 年 7 月四川省中栎环保科技有限公司《航站楼及轨道交通配套结构件制造基地项目环境影响报告表》；</p> <p>三、其他相关文件</p> <p>1、《四川同佳环境检测有限责任公司监测报告》。</p>
---------------	--

验收监测标准
标号、级别

1、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

序号	污染物	最高允许排放浓度（mg/L）
1	pH（无量纲）	6~9
2	化学需氧量	500
3	五日生化需氧量	300
4	悬浮物	400
5	石油类	100

2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中3类标准。

项目	厂界外声环境功能区类别	时段	标准限值
厂界噪声	3类	昼间	65dB（A）
		夜间	55dB（A）

3、废气：颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16279-1996）中二级排放标准限值。VOCS执行《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准》（DB51/2377—2017）中表3、表5中规定。标准值如下：

污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排气筒高度，m	最高允许排放速率，kg/h	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）
颗粒物	120	15	3.5	1.0
VOCS	60	15	3.4	2.0

4、固体废渣：①执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）；②执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单；③危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。

工程建设内容：

1、项目建设概况

项目名称：航站楼及轨道交通配套结构件制造基地项目（一期）

建设地点：什邡市经济开发区（北区）石亭江大道北段 13 号

建设性质：新建

项目投资：18800 万元

（1）项目建设内容及组成

本项目占地面积 60000 m²，建设内容主要为新建 1 跨钢结构厂房约 31738 m²，设置 8 条装配式钢结构件生产线。购置切割机、剪板机、折弯机、焊机、抛丸机等设备。达到年产 2.8 万吨钢结构件的生产能力。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	环评预计		实际建成	主要环境问题
主体工程	生产车间	31738 m ² ，1 栋 3 联跨，生产区 18180 m ² ，设置 8 条生产线，安装抛丸机、喷漆房、焊机、切割机、剪板机等生产设备；产品区 2000 m ² ，用于成品堆放；原料区 3500 m ² ，用于堆放钢板、型钢等原辅料	31738 m ² ，1 栋 3 联跨，生产区 18180 m ² ，设置 8 条生产线，安装 1 台抛丸机、1 个喷漆房、焊机、切割机、剪板机等生产设备；产品区 2000 m ² ，用于成品堆放；原料区 3500 m ² ，用于堆放钢板、型钢等原辅料	噪声、固废、废气
辅助工程	办公用房	500 m ² ，员工办公室	未建，设置临时办公用房	生活垃圾、生活废水、食堂油烟
	员工休息区	800 m ² ，员工休息区，倒班房		
	食堂	300 m ² ，员工就餐	与环评一致	
公用工程	道路	道路、围墙等	与环评一致	/
	供电	什邡市电网	与环评一致	/
	供水	市政自来水	与环评一致	/
环保设施	喷漆废气	配置伸缩式喷漆房，经过滤棉+二级活性炭装置处理后经 15m 高排气筒排放	与环评一致	有机废气、废活性炭
	焊接烟尘	在焊接工位分别设置集气罩，废气集中收集后由除尘器处理后经 15m 高排气筒排放；焊接移动工位设置移动式焊烟净化器	与环评一致	噪声、焊接烟尘

抛丸粉尘	抛丸机自带的除尘装置收集处理后经 15m 高排气筒排放	与环评一致	噪声、粉尘
切割烟尘	设置移动式烟尘净化器，废气经烟尘净化器处理后排放	与环评一致	噪声、烟尘
打磨粉尘	车间固定作业区，打磨碎屑粒径较大，迅速沉积地面，定期清扫做固废处置	与环评一致	噪声、粉尘
生活废水	预处理池 2 座，30m ³ /座	与环评一致	污泥、废水
洗手废水	生产区设置 1 个 0.5m ³ 的车间隔油池	与环评一致	废水
一般固废处置	设置一处一般固废暂存区，用于一般工业固废的临时堆放。	与环评一致	废边角料
危废处置	设置 1 个危废暂存间 10 m ² ，用于分类处置危废。做好“四防”，地面进行重点防渗，危废定期交有危废处置单位处理，签订危废协议，做好清运记录及联单	与环评一致	危废
噪声治理措施	设备基础减震、厂房隔声，距离衰减	与环评一致	设备噪声
地下水、土壤防治	分区防渗，重点防渗区防渗技术要求为等效黏土层防渗层 Mb≥6.0m，K≤10-7cm/s；危废暂存间防渗技术要求为等效黏土层防渗层 Mb≥6m，防渗系数 K≤10-10cm/s；一般防渗区防渗技术要求为等效黏土层防渗层 Mb≥1.5m，K≤10-7cm/s。	与环评一致	/

(2) 原辅材料消耗

表 2 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	原辅料名称	年耗量 t		备注
		环评预计	实际建成	
主 (辅) 材 料	钢板	26000	17170	
	钢管	800	550	
	角钢	350	214	
	H 型钢	2500	858	
	工字钢	150	120	
	槽钢	150	135	
	镀锌钢带	2500	2100	
	花纹板	120	87	
	液氧	12	10	切割
	丙烷	2	1.8	
	二氧化碳	32	3.0	焊接
	气保焊丝	30	28	
	埋弧焊丝	40	38	

	焊条	4	3.5	
	钢丸	4	3.8	抛丸
	水性漆	30	25	
	机油	0.2	0.15	
	切削液	0.1	0.05	
能源	电	100 万度	90 万度	
	水	3888t	3650t	
	天然气	1000m ³ /a	/	

(3) 主要设备

表 3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台/套)	
			环评预计	实际建成
1	通用桥式起重机	QD32×5t、QD20/5t	4	4
2	电动单梁起重机	LDA16t、LDA10t	20	14
3	电动 L 型起重机	LDA5t	30	28
4	数控火焰切割机	CHC-CG6000C	3	3
5	数控等离子切割机	/	1	1
6	激光切割机	HS-G20032FA	3	2
7	剪板机	QC12Y-25*2500	2	2
8	直流焊机	ZD5-500	16	4
9	CO2 气保焊机	NB-500IGBT	30	28
10	门式型钢自动埋弧焊机	MH1250	12	10
11	电渣焊机	W11-25*2000	1	0
12	H 型钢校正机	HYT60H	2	2
13	H 型钢组立机	Z1800	3	2
14	抛丸机组	/	2	1
15	数控钻床	YJ1620	2	1
16	数控端面铣床	CW61125E	1	1
17	油漆房及喷涂机	20mx6mx4m	2	1
18	室外龙门吊起重机	Q1090	6	0
19	液氧储罐	15m ³	1	1
20	二氧化碳储罐	15m ³	1	1

(4) 工作制度及劳动定员

表 4 劳动定员

项目	数量
----	----

	环评预计	实际建成
工作人员	150 人	100 人
工作制度	320d/a, 2 班工作制, 每班 8 小时	320d/a, 2 班工作制, 每班 8 小时

(5) 产品方案

表5 项目产品方案表

序号	产品	规格	规模	
			环评设计	实际建成
1	门式厂房钢结构	根据客户需求确定	3.2 万吨	2.8万吨
2	箱型钢结构			

2、生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

生产工艺流程简介

本项目运营期主要生产金属结构件。本项目不涉及酸洗、磷化、探伤、陶化等工艺。项目产品生产完成后交由客户，不涉及返厂维修。

生产工艺流程

钢材、型钢等原料购回，通过切割机、剪板机等设备对外购的原料按照客户订单要求进行下料，组装，然后焊接、抛丸（喷砂），根据客户需求，对部分产品进行喷漆，最后经人工物理检验入库。

主要工艺流程及产污位置图如下：

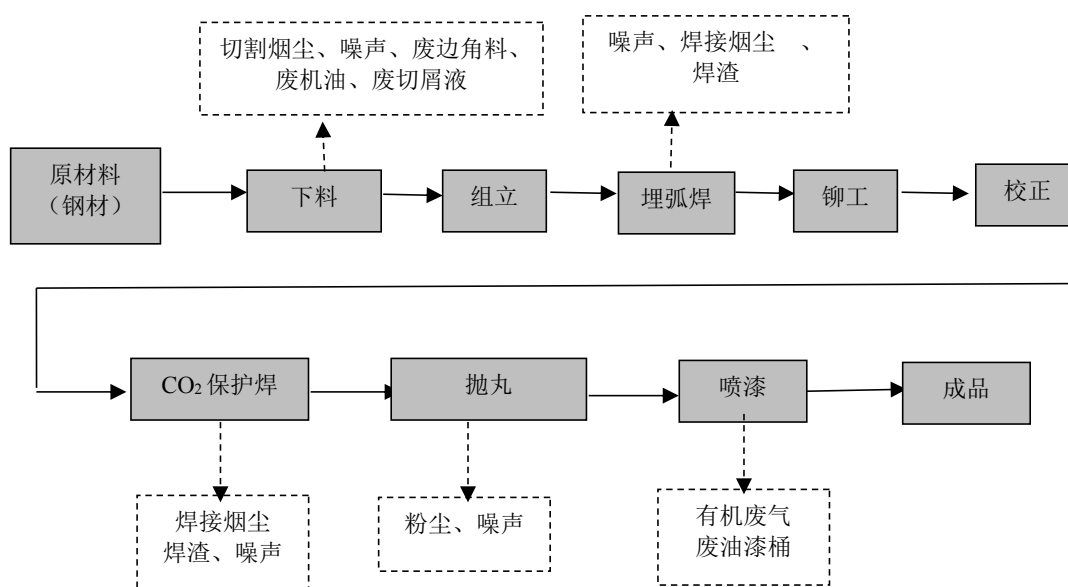


图1 钢结构件生产工艺流程及产污环节图

主要生产工艺说明如下：

（1）下料：本项目切割方式包括数控火焰切割、等离子切割机、激光切割机以及剪板机进行剪切。

自动化火焰切割，使用氧、丙烷进行切割。两种气体分别通过各自的通路在火焰枪内混合燃烧，喷出的火焰大小和性质可调节。

剪板机是用一个刀片相对另一刀片作往复直线运动剪切板材的机器。是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离。主要用于厚度较小的钢板。

下料完成下架前将切割边粘连的废钢边角料处理干净，废钢边角料收集后外卖至废

品回收站。

(2) 组立、铆工：将切割后的物件进行组装。

(3) 埋弧焊：埋弧焊是焊丝作为熔化电极送入焊接区形成电弧，电弧在焊剂下燃烧，熔化被焊金属、填充金属和焊剂形成永久性接头的一种焊接方法。本项目使用埋弧焊机对组装后的物件进行焊接，使用的焊剂为熔炼型高锰高硅低氟焊剂，可交直流两用，直流焊时焊丝接正极。焊接工艺性能良好，脱渣容易，成形美观。

(4) 校正：对铆接后的物件进行校正，确保接触良好。

(5) CO₂ 气体保护焊：利用半自动二氧化碳保护焊机以 CO₂ 作为保护气体的熔化极电弧焊方法，工作时在弧周围形成气体保护层，隔绝外部氧气，使焊缝不至于氧化碳化，从而提高焊缝质量，使焊接平面更加的美观平整。

(6) 抛丸：使用抛丸机对焊接好的设备进行抛光打磨，去除不规则的焊缝、飞溅、氧化层，保证金属光泽。打磨过程均处于密闭环境进行，抛丸机自带除尘设施，对打磨时产生的粉尘进行回收处理

(7) 喷漆：根据产品的用途，部分产品在完成上述工序后需要进行局部喷漆，项目设置两间伸缩式喷漆间，通过抽风机将喷漆房内的废气抽送至一套活性炭吸附装置处理后达标排放。

项目变动情况

结合现场调查情况，本项目环评至今，项目建设性质、建设地点、生产工艺、规模、采取的环保治理措施等均未发生变化，符合验收条件。项目具体变动情况见下表。

表 6 项目组成变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	无变动
规模	年产 3.2 万吨钢结构件	与环评一致	无	/	无变动
地点	什邡经济开发区（北区）石亭江大道北段 13 号	与环评一致	无	/	无变动
工艺流程	原料下料、组装、焊接、抛丸、喷漆、物理检验入库	与环评一致	无	/	无变动
环保措施	废水： 食堂废水和生活污水 食堂废水经隔油后和生活废水一起经预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，进入什邡灵江污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准要求后排入石亭江。	与环评一致	无	/	无变动

<p>废气：</p> <p>①焊接废气 固定工位设置集气罩，废气收集至布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放；移动工位设置移动式焊烟净化器；</p> <p>②抛丸粉尘经设备自带除尘系统净化后由 15m 高排气筒排放；</p> <p>③切割废气移动式烟净化器处理后无组织排放；</p> <p>④有机废气经过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放；</p> <p>⑤机加粉尘 加强车间通风，以无组织形式排放；</p> <p>⑥食堂油烟经油烟净化器处理后排放。</p>	<p>与环评一致</p>	<p>无</p>	<p>/</p>	<p>无变动</p>
<p>固废：</p> <p>①一般固废：金属边角料、废焊丝焊条等收集后外售废品回收单位；员工生活垃圾由市政环卫部门统一清运；废水性油漆桶，属于一般固废，统一收集后交由供货商回收。废过滤棉（含水性漆渣）不属于危险废物，属于一般工业固废，环评建议其参照危险废物 HW900-041-49 进行处置。</p> <p>②危险废物：废油桶、废机油、隔油池油泥、废活性炭、废切削液收集后暂存危废暂存间，定期交危废资质单位处置</p>	<p>固废：</p> <p>①一般固废：金属边角料、废焊丝焊条等收集后外售废品回收单位；员工生活垃圾由市政环卫部门统一清运；废水性油漆桶，属于一般固废，统一收集后交由供货商回收。</p> <p>②危险废物：废油桶、废机油、废活性炭、废切削液等交四川友源环境治理有限公司处置</p>	<p>无</p>	<p>/</p>	<p>无变动</p>
<p>地下水： 危废暂存间、液料存储间、喷漆房为重点防渗区，进行重点防渗</p>	<p>地下水： 项目采取分区防渗，简单防渗区为办公生活区、厂区通道，地面进行硬化处理；重点防渗区危废间、液料储存区、喷漆房等采用防渗</p>	<p>无</p>	<p>/</p>	<p>无变动</p>

		混凝土地坪+环氧树脂进行防渗处理			
	噪声: 低噪声设备、设置减振基础、合理布局、厂房隔声等	与环评一致	无	/	无变动

3、主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 6 项目主要污染源汇总表

序号	类别	污染源	主要污染因子
1	大气污染物	机加废气	颗粒物
		焊接废气	颗粒物
		切割废气	颗粒物
		抛丸废气	颗粒物
		喷漆废气	VOCs
		食堂油烟	油烟
2	水污染物	生活污水	COD、SS、氨氮、BOD ₅ 、动植物油等
3	固废	废金属边角料、金属屑	--
		废焊丝焊条	--
		废过滤棉（含水性漆漆渣）	--
		生活垃圾	--
		废润滑油及包装桶、废切削液、废活性炭	--
4	噪声	设备运行	噪声

2、废水排放及治理

项目实行雨污分流制，雨水由雨水收集系统收集后排入园区雨水管网。

项目生产过程中不产生生产废水，项目废水主要为员工办公生活废水。

项目食堂废水经隔油处理后与员工办公生活产生的生活废水一起经预处理池处理后，排入园区污水管网进入灵江污水处理厂处理后达标排放。

3、废气排放及治理

①焊接烟尘

项目 CO₂ 气保焊、电弧焊为固定工位，项目在每个工位设置了集气罩，焊接废气经收集至布袋除尘器处理后，由 15m 高排气筒排放。埋弧焊为移动工位，通过移动式焊烟净化器处理后排放。

②切割烟尘

项目切割烟尘主要来源于钢材的切割下料工序，切割过程中产生的切割烟尘经烟尘净化

器处理后排放。

③抛丸粉尘

项目设置 1 台抛丸机，抛丸机自带除尘系统，粉尘经除尘系统净化处理后经 15m 高排气筒排放。

④有机废气

项目设置 1 间喷漆房，产品在喷漆房内进行喷涂和晾干，喷涂、晾干过程中产生的有机废气经过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放。

⑤机加粉尘

项目各类板材和型材在剪板下料、打磨、钻孔等工序中会产生少量金属粉尘，以无组织形式排放。

⑥食堂油烟

项目食堂设置了一台油烟净化器，产生的油烟经油烟净化器处理后排放。

3、噪声

本项目噪声污染源主要为生产过程中产生的各种设备噪声，噪声源强约在 70~90dB(A) 之间，各主要产噪设备噪声源强见表 7。

表 7 主要噪声源一览表 单位：dB(A)

设备名称	噪声值	治理措施
抛丸机	75-80	合理布置、基础减振、厂房隔声等
钻床	75-80	
剪板机	70-75	
焊机	70-75	
切割机	75-85	

4、固体废弃物排放及治理

项目运营期固废主要为一般固废和危险废物。

①一般固废：废金属边角料、废焊丝焊条外售废品回收单位；员工生活垃圾由环卫部门清运；废水性油漆桶收集后由供应商回收再利用；废过滤棉（含漆渣）作为危废交由四川友源环境治理有限公司处置。

②危险废物：废润滑油、废油桶、废切削液、废活性炭，暂存于危废暂存间内定期交由四川友源环境治理有限公司处置。

5、地下水防治措施

项目按要求进行了分区防渗，其危废间、喷漆间地面进行了重点防渗，采用防渗膜+防渗混凝土+环氧树脂进行防渗，生产车间作为一般防渗区，采用混凝土进行硬化处理。

6、污染源及处理设施

表 8 本项目污染物治理措施一览表

类别	污染源	污染物	处理方式	
			环评要求	实际建成
废气	焊接废气	颗粒物	固定工位采用集气罩+除尘器+15m 排气筒，非固定工位采用移动式焊烟净化器处理	与环评一致
	切割废气	颗粒物	经烟尘净化器处理后排放	与环评一致
	抛丸废气	颗粒物	设备自带除尘器处理后由 15m 排气筒排放	与环评一致
	喷漆废气	颗粒物、有机废气	采用水性油漆，废气经过滤棉+二级活性炭处理后由 15m 高排气筒排放	与环评一致
	食堂	油烟	油烟净化器	与环评一致
废水	生活污水	CODcr BOD5 SS NH ₃ -N	预处理池处理后经管网进入灵江污水处理厂处理	与环评一致
固废	生活垃圾、污泥		由环卫部门统一处理	与环评一致
	废焊丝焊条		外售废品回收单位	与环评一致
	废金属边角料			
	废水性油漆包装桶		由供应商回收再利用	与环评一致
	废油桶、废机油、废活性炭、废切削液		收集后暂存危废暂存间，定期交危废资质单位处置	暂存于危废暂存间内定期交由四川友源环境治理有限公司处置
噪声	生产设备	厂界噪声	减震、隔声、降噪	减震、隔声、降噪

7、环保设施(措施)及投资一览表

表 9 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

项目		环评预计		实际建成	
		处理措施	投资金额	处理措施	投资金额
废气治理	施工废气	定时洒水，及时清扫路面尘土；设置防尘围挡；及时维护设备，提高燃料使用效率；合理规划，文明施工	3.0	与环评一致	3.0
	机加粉尘	加强车间通风换气	10.0	与环评一致	10.0
	焊接烟尘	固定焊接区域，焊接粉尘经支管道进入布袋除尘器处理后分别经 15 米排气筒	15.0	与环评一致	15.0
		移动工位设置移动式焊烟净化器	8.0	与环评一致	8.0

	抛丸粉尘	设备自带除尘系统,粉尘经处理后由 15m 排气筒排放	20.0	与环评一致	20.0
	切割烟尘	每台切割机配备一台移动式烟尘净化器,对切割烟尘进行收集处理,激光切割机自带除尘器对烟尘进行收集处理	10.0	切割烟尘经烟尘净化器处理后排放	8.0
	有机废气	经负压风机收集后进入“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理系统,处理后通过 1 根 15m 排气筒达标排放	15.0	设置移动式喷漆房,有机废气经过滤棉+二级活性炭处理后由 15m 高排气筒排放	10
	食堂油烟	安装油烟净化器处理	1.0	与环评一致	1.0
废水治理	施工废水	修建 1 座隔油沉淀池,施工废水经沉淀后回用	0.5	与环评一致	0.5
	生活废水	预处理池 2 个 (30m ³ /个) 车间洗手废水隔油池 1 个 (0.5m ³)	2.0	与环评一致	2.0
		食堂废水隔油池 1 个(0.5m ³)			
固废	施工期固废	生活垃圾袋装收集后定期交由环卫部门清运处理,建筑垃圾运至统一建筑废料收纳场所。	1.0	与环评一致	1.0
	一般固废	生活垃圾收运系统、各类固废妥善处置	2.0	与环评一致	1.0
		设置一般工业固废暂存间 20m ² 、废边角料、废金属屑、废焊丝焊渣等由业主暂时收集,定期外售	2.0	在车间内设置一般固废堆放区,收集后定期外售	2.0
	危险废物	设置 1 个危废暂存间 10 m ² 、做好四防措施,设置明显的危废标识,废油及含油废物、废活性炭等暂存在危废暂存间,最后交由资质的单位回收处理	5.0	设置了一间危废暂存间,地面采用防渗膜+防渗混凝土+环氧树脂进行了重点防渗,废油类、废油桶、废活性炭等收集后交由四川友源环境治理有限公司处置	3.0
噪声	施工期	合理布置施工机械,合理安排施工时间	1.0	与环评一致	1.0
	运营期	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、距离衰减、加强管理	3.0	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、距离衰减、加强管理	3.0
	地下水防控	分区防渗,危废暂存间、隔油池、液料区、喷漆区为重点防渗;生产车间一般地面硬化处理	15.0	采取分区防渗,危废间、喷漆间等作为重点区域防渗,生产车间等进行一般防渗	10.0
	环境管理及监测	规范整洁厂区环境,设置标识牌,设置专职环境管理人员;环境管理与监测	2.0	与环评一致	2.0
	风险防范措施	地上消火栓、灭火器等消防设施设置,定期检查、维护、制定应急预案	3.0	与环评一致	3.0
合 计			118.5		103.5

4、环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

(一) 结论

(1) 项目类型及选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；

(2) 建设单位采取治理措施后，能够实现各污染物排放达到国家和地方标准要求，不会导致环境质量下降，满足区域环境质量改善目标管理要求；

(3) 项目废水、废气、固废及噪声采取的污染防治措施确保污染物排放达到国家规定的排放标准。

综上所述，项目符合国家产业政策，选址符合当地规划要求，总图布置合理，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取污染治理措施技术经济可行，可确保污染物达标排放。工程实施后，只要认真落实本报告表所提出的各项污染防治措施，加强内部环境管理和安全生产运行管理，实现环境保护措施的有效运行，严格执行“三同时”制度，从环境保护角度看，项目在拟选址建设是可行的。

(二) 环评批复

一、该项目为新建项目，位于四川什邡经济开发区（北区），占地面积 60000 m²。项目新建钢结构厂房 1 跨，购置切割机、剪板机、折弯机、焊机、抛丸机等设备，设置装配式钢结构件生产线 8 条，建成后可达到年产钢结构件 3.2 万吨的生产能力。项目总投资 20000 万元，其中环保投资估算 118.5 万元。

项目属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中允许类项目，经什邡市发展和改革委员会和科技局备案（川投资备[2020-510682-33-03-489681]FGQB-03227 号），符合现行国家产业政策。项目用地性质为工业用地，经开发区管委会同意项目入园，因此符合相关规划要求。

根据专家对《报告表》的审查意见和《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

1、严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。

2、严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。经隔油处理后的食堂废水

和生活污水一起，经预处理池处理达标后进入灵江污水处理厂处理后排外。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。

3、落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。抛丸粉尘经设备自带除尘系统处理后由15m高排气筒达标排放；焊接烟尘经集气罩+焊烟净化器处理后达标排放；切割粉尘经烟尘净化器处理后达标排放；有机废气经过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后达标排放。

4、落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废物（尤其是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

5、项目总量指标：废水：厂区出水口COD1.32t/a、氨氮0.12t/a；污水处理厂处理后COD0.11t/a、氨氮0.008t/a。废气：VOCs0.2375t/a（有组织0.1125t/a、无组织0.125t/a）。

6、严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

三、开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

五、项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

5、验收监测内容

验收监测内容

一、监测内容

受四川力丰绿建科技有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于2023年1月30-31日对“航站楼及轨道交通配套结构件制造基地项目（一期）”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

1、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表 11 有组织废气采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
抛丸粉尘排气筒	颗粒物	3次/天，2天
焊接废气排气筒	颗粒物	3次/天，2天
喷漆废气活性炭装置进口、出口	VOCs	3次/天，2天

表 12 无组织废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点，下风向布设3个监控点	VOCs、颗粒物	3次/天，2天
车间外	车间通风口处设1个点	VOCs	2天，1h内等时间间隔采样3次，取平均值

2、噪声监测

监测点位：厂界外四周设置4个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外1米处，连续监测2天，每天昼间、夜间各监测1次。

3、废水监测

表 13 废水采样点位、项目及频次

监测断面	监测项目	频次
厂区污水排放口	pH、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、动植物油	3次/天，2天

4、监测方法、使用仪器及检出限

项目废气、废水、噪声监测方法及使用仪器及检出限见下表。

表 14 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
VOCs	气相色谱法	HJ 604-2017	LB-8L 真空采样器	0.07mg/m ³

(以非甲烷总烃计)			编号: TJHJ2021-68 GC9790 II 型气相色谱仪 FID 检测器 编号: TJHJ2015-01	
颗粒物	重量法	HJ 1263-2022	2050 型大气采样器 编号: TJHJ2021-54 TJHJ2021-55 TJHJ2021-57 TJHJ2022-49	20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

表 15 有组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
烟气流速	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	3012H-D 烟尘采样器 编号: TJHJ2021-58	/
烟气温度				
烟气含湿量				
烟气含氧量				
烟气量				
低浓度颗粒物	重量法	HJ 836-2017	3012H-D 烟尘采样器 编号: TJHJ2021-58 PX125DZH 十万分之一电子天平 编号: TJHJ2019-98	1.0mg/m ³
VOCs (以非甲烷总烃计)	气相色谱法	HJ38-2017	HP-1001 真空采样箱 编号: TJHJ2021-68 3012H-D 烟尘采样器 编号: TJHJ2021-58 GC9790II 型气相色谱仪 FID 检测器 编号: TJHJ2015-01	0.07mg/m ³

表 16 废水检测项目及使用设备一览表

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	电极法	HJ 1147-2020	PHBJ-260 pH 计 编号: TJHJ2022-47	/
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535—2009	TU1810SPC 普析紫外可见分光光度计 编号: TJHJ2014-9	0.025mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	COD 恒温加热器 编号: TJHJ2017-38	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	BOD5 生化培养箱 编号: TJHJ2014-11	0.5mg/L
悬浮物	重量法	GB 11901-89	AUY120 万分之一电子天平 编号: TJHJ2014-14	/

动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL460 红外分光测油仪 编号: TJHJ2019-96	0.06mg/L
------	---------	-------------	-----------------------------------	----------

表 17 噪声监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	备注
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	声校准器 AWA6221A 型 编号: TJHJ2019-19	/
			多功能声级计 AWA6228+ 型 编号: TJHJ2019-18	

二、质量控制和质量保证

1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。

2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。

3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

8、废水采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（水质部分）执行，分析方法执行《水和废水监测分析方法》中规定的方法。

三、执行标准

表 18 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准	环评标准
----	------	------

废气	标准：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准，有机废气执行《四川省固定污染源挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5标准限值				标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准				
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m ³)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m ³)
			排气筒 (m)	/			排气筒 (m)	二级	
	颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0
	VOCs	/	/	/	2.0	/	/	/	/
	厂区内有机废气执行《挥发性有机物无组织排放标准》(GB37822-2019)中标准限值					/			
	污染物	特别排放限值 (mg/m ³)		限值含义		/	/	/	/
NMHC	6		监控点处1h平均浓度		/	/	/	/	
废水	标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准				标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准				
	污染物		最高允许排放浓度 (mg/L)		最高允许排放浓度 (mg/L)				
	pH (无量纲)		6~9		6~9				
	化学需氧量		500		500				
	五日生化需氧量		300		300				
	悬浮物		400		400				
动植物油		100		100					
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准				标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准				
	昼间	65 dB(A)	等效声级		昼间	65 dB(A)	等效声级		
	夜间	55 dB(A)	等效声级		夜间	55 dB(A)	等效声级		

四、验收期间工况

本次验收监测时间2023年1月30~31日。验收监测期间，主体设施和环保设施运行正常，运行工况记录如下：

表19 项目运行工况表

日期	产品	设计量	本次验收设计产能	实际量	生产负荷
2023.1.30	钢结构件	3.2万 t/a	2.8万 t/a	73.5	84%
2023.1.31				72.6	83%

五、监测结果

1、废气监测

四川同佳检测有限公司 2023 年 1 月 30~31 日对项目有组织废气进行了监测，监测结果见下表。

表 20 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	单位	监测结果		
				第一次	第二次	第三次
喷漆废气处理设施进口	1 月 30 日	VOCs 实测浓度	mg/m ³	39.9	37.0	37.6
喷漆废气处理设施排口		VOCs 排放浓度	mg/m ³	11.8	11.0	10.2
		VOCs 排放速率	kg/h	0.094	0.086	0.079
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	9.4	9.0	8.6
		颗粒物排放速率	kg/h	0.075	0.070	0.067
喷漆废气处理设施进口	1 月 31 日	VOCs 实测浓度	mg/m ³	40	39.8	36.9
喷漆废气处理设施排口		VOCs 排放浓度	mg/m ³	12.0	11.6	10.6
		VOCs 排放速率	kg/h	0.099	0.095	0.084
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	8.3	8.8	9.6
		颗粒物排放速率	kg/h	0.069	0.072	0.076
抛丸除尘器排气筒	1 月 30 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	10.9	11.7	12.1
		颗粒物排放速率	kg/h	0.049	0.054	0.058
	1 月 31 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	10.8	12.3	13.0
		颗粒物排放速率	kg/h	0.050	0.056	0.061
焊接烟尘除尘器排气筒	1 月 30 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	8.9	9.2	9.2
		颗粒物排放速率	kg/h	0.068	0.072	0.072
	1 月 31 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	9.8	10.0	9.5
		颗粒物排放速率	kg/h	0.071	0.074	0.070

表 21 无组织废气监测结果 单位：mg/m³

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
VOCs	1 月 30 日	上风向 1#西南	0.63	0.74	0.68
		下风向 2#东	1.07	1.01	1.02
		下风向 3#东北	1.40	1.34	1.34
		下风向 4#北	1.72	1.69	1.72
	1 月 31 日	上风向 1#西南	0.61	0.60	0.68
		下风向 2#东	0.80	0.76	0.77

		下风向 3#东北	1.15	1.28	1.11
		下风向 4#北	1.58	1.54	1.52
VOCs	1月30日	5#生产车间通风口处	1.88	1.52	1.82
	1月31日	5#生产车间通风口处	1.48	1.54	1.50
颗粒物	1月30日	上风向 1#西南	0.232	0.194	0.253
		下风向 2#东	0.505	0.558	0.510
		下风向 3#东北	0.653	0.725	0.686
		下风向 4#北	0.605	0.527	0.488
	1月31日	上风向 1#西南	0.260	0.212	0.233
		下风向 2#东	0.465	0.537	0.593
		下风向 3#东北	0.706	0.749	0.628
		下风向 4#北	0.505	0.565	0.466

由以上监测数据可知，项目有组织、无组织颗粒物均符合符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准限值要求，有组织有机废气、厂界无组织 VOCs 排放浓度符合《四川省固定污染源挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3、表 5 标准限值，厂区内无组织 VOCs 排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）中标准限值要求。

2、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2023 年 1 月 30-31 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 22 噪声监测结果 单位：dB (A)

项目	2023 年 1 月 30 日		2023 年 1 月 31 日	
	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界西 1#	57	49	57	48
厂界南 2#	59	47	58	49
厂界东 3#	56	47	57	48
厂界北 4#	57	48	57	48

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

3、废水监测

四川同佳检测有限责任公司 2023 年 14 月 30-31 日对项目外排生活废水进行监测，废水监测结果见下表。

表 23 废水监测结果 单位：mg/L

监测项目	监测日期	监测结果		
		第一次	第二次	第三次
pH（无量纲）	1 月 30 日	7.1	7.1	7.1
	1 月 31 日	7.2	7.2	7.2
氨氮	1 月 30 日	3.52	3.62	3.48
	1 月 31 日	3.37	3.28	3.31
化学需氧量	1 月 30 日	115	117	121
	1 月 31 日	103	101	102
五日生化需氧量	1 月 30 日	34.6	32.6	35.6
	1 月 31 日	34.7	32.7	34.7
悬浮物	1 月 30 日	38	34	36
	1 月 31 日	25	27	23
动植物油	1 月 30 日	1.75	1.75	1.77
	1 月 31 日	1.65	1.67	1.63

监测结果表明：项目外排废水污染物 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。

6、环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、废水处理与排放

项目不产生生产废水，产生的食堂废水经隔油后和生活废水一起进入预处理池处理后，排入园区污水管网，经灵江污水处理厂处理达标后排放。

2、废气处理与排放

项目焊接设置固定工位和移动工位，固定工位废气经集气罩收集至袋式除尘器处理后由 15m 高排气筒排放，移动工位设置移动式焊烟净化器；切割烟尘经移动式烟尘净化器处理后排放；抛丸粉尘经设备自带除尘装置处理后由 15m 排气筒排放；喷漆工序设置移动式喷漆房，喷漆产生的有机废气经过滤棉+二级活性炭处理后由 15m 排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

3、噪声处理措施

项目生产设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声昼间 56-59dB(A)，夜间 47-49dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值的要求(昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A))。

4、固废处理措施

项目固体废物中废焊丝焊条、废边角料收集后外售废品回收单位；员工生活垃圾、预处理池污泥由环卫部门清运；废水性油漆桶收集后交由厂家回收作为原始用途使用；废润滑油、废切削液脂、废油桶、废活性炭、废过滤棉收集后定期交由四川友源环境治理有限公司处置。

5、总量控制指标

根据本次验收监测工况及监测结果核算（喷漆作业全年按 1080h 计），项目总量控制指标为：VOCs0.1004t/a，小于环评批复总量指标（VOCs：0.1125t/a）。

6、环保管理制度及人员责任分工

四川力丰绿建科技有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

7、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目除尘器、有机废气处理装置等环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

8、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于2021年7月由四川省中栎环保科技有限公司完成编制，2021年7月20日德阳市生态环境局以德环审批[2021]340号文对该环评报告表予以审查批复。企业依法办理了排污许可登记手续。项目于2021年7月开工建设，2022年11月建成投入生产，经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

9、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

10、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

11、卫生防护距离检查

项目以生产车间边界为起点划定100m卫生防护距离，经现场调查，项目卫生防护距离内未新建环境敏感点。

12、环境风险应急预案及风险防范措施检查

为了加强企业环境风险事故防范管理四川力丰绿建科技有限公司成立了企业内部的风险事故应急管理机构，制定了环境事故风险应急预案，配备了相应的应急物资。企业环境事故风险应急预案已在当地环保部门进行了备案。

13、环评批复及公司落实情况

表 24 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。	已落实 项目落实了环保设施“三同时”要求，设置了环境管理部门，并制定了相应的环保管理制度。
2	严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。经隔油处理后的食堂废水和生活污水一起，经预处理池处理达标后进入灵江污水处理厂处理后外排。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。	已落实 项目食堂废水经隔油后和生活废水一起经预处理池处理后达污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入什邡灵江污水处理厂处理达标后外排。落实了地下水污染防治措施，分区防渗，危废暂存间、油料

		库房、喷漆间等为重点防渗，生产车间为一般防渗区。
3	落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。抛丸粉尘经设备自带除尘系统处理后由 15m 高排气筒达标排放；焊接烟尘经集气罩+焊烟净化器处理后达标排放；切割粉尘经烟尘净化器处理后达标排放；有机废气经过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后达标排放。	已落实 项目抛丸粉尘经设备自带除尘系统处理后由 15m 高排气筒达标排放；焊接烟尘经集气罩+焊烟净化器处理后达标排放；切割粉尘经烟尘净化器处理后达标排放；有机废气经过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后达标排放。
4	落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不扰民。落实各项固体废弃物（尤其是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。	已落实 项目通过合理布局、基础减振、厂房隔音后做到了厂界噪声达标排放，未扰民。项目固体废物中废焊丝焊条、废边角料外售废品回收单位；员工生活垃圾、预处理池污泥由环卫部门清运；废水性油漆包装桶交由厂家回收作为原始用途使用，废润滑油、废油桶、废切削液、废活性炭定期交由四川友源环境治理有限公司处置。
5	项目总量指标：废水：厂区出水口 COD1.32t/a、氨氮 0.12t/a；污水处理厂处理后 COD0.11t/a、氨氮 0.008t/a。废气：VOCs0.2375t/a（有组织 0.1125t/a、无组织 0.125t/a）。	废气：有组织 VOCs0.1004t/a；废水排入园区污水处理厂，纳入污水处理厂总量指标内，不单独核算。
6	严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。	已落实 项目制定了环保应急预案啊，并在当地环保部门进行了备案，配备了相应的环保应急设施。

7、监测结论及建议

本次验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对2023年1月30-31日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

各类污染物排放情况：

1、废水

验收监测期间，项目外排废水中 pH 为 7.1~7.2，化学需氧量最大排放浓度为 121mg/L，五日生化需氧量最大排放浓度为 35.6mg/L，悬浮物最大排放浓度为 38mg/L，动植物油最大排放浓度为 1.77mg/L，各项监测指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。

2、废气

验收监测期间，项目焊接烟尘最大排放浓度为 10mg/m³，最大排放速率为 0.074kg/h，抛丸废气颗粒物最大排放浓度为 13mg/m³，最大排放速率为 0.061kg/h，无组织颗粒物最大排放浓度为 0.749mg/m³，喷漆废气中颗粒物最大排放浓度为 9.6mg/m³，最大排放速率为 0.076kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中排放浓度限值；喷漆有机废气 VOCs 最大排放浓度为 12mg/m³，最大排放速率为 0.099kg/h，厂界无组织有机废气最大排放浓度为 1.72mg/m³，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 之规定；厂区内车间外 VOCs 最大排放浓度为 1.88mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求。

3、噪声

项目生产设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声昼间最大值 59dB(A)，夜间最大噪声值 49dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值的要求。

4、固废

项目固体废物中废焊丝焊条、废边角料外售废品回收单位；员工生活垃圾、预处理池污泥由环卫部门清运；废水性油漆包装桶交由厂家回收作为原始用途使用，废润滑油、废油桶、废切削液、废活性炭定期交由四川友源环境治理有限公司处置。

验收监测结论

四川力丰绿建科技有限公司“航站楼及轨道交通配套结构件制造基地项目（一期）”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

要求及建议：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

2、加强对危险废物的管理，做好出入库及转移记录。