

广大鑫宏高端装备加工制造项目（一期）
竣工环境保护验收监测报告表

德阳广大鑫宏科技有限公司

2025年9月

前 言

德阳广大鑫宏科技有限公司于 2022 年 8 月在德阳市德阳经济技术开发区南湖路与高山路交汇处西北角投资 60000 万元建设广大鑫宏高端装备加工制造项目，本项目占地面积 36668.5m²，建设内容主要为办公综合楼 8020.26m²，生产制造区拟建设重钢厂房 32828.6m²，轻钢厂房 5507.03m²，辅助厂房及门卫室 1517.29m²；计划安装大型数控加工设备、叶片数控加工中心等主要设备，重点建设转子、常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、燃机轮盘、水轮机通流部件和涡轮机叶片等 8 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线。

2021 年 12 月 23 日德阳广大鑫宏科技有限公司在德阳经济技术开发区发展改革和统计局以川投资备【2112-510699-04-01-220435】FGQB-0355 号立项备案。2022 年 6 月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了德阳广大鑫宏科技有限公司《广大鑫宏高端装备加工制造项目》环境影响报告表。2022 年 8 月 31 日德阳市生态环境局以德环审批[2022]280 号文对该环评报告表予以审查批复。2023 年 11 月 20 日完成排污许可登记，并取得固定污染源排污许可登记回执（登记编号：91510600MA7DM8GL7R001Z）。

项目于 2022 年 7 月开工建设，2023 年 11 月部分建成投产。原环评设计建设转子、常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、燃机轮盘、水轮机通流部件和涡轮机叶片等 8 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线，项目实际建成常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、水轮机通流部件等 5 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线，转子、燃机气缸及涡轮机叶片生产线未建设，喷漆房和焊接工段未建成（目前全部为外委），故本次验收对已建成并投产的进行一期验收，如后期剩余生产线建成后，则再另行委托相关单位进行验收。目前该项目一期已建成主体设施和与之配套的环保设施已正常投入运行，运行情况良好，具备了验收监测的条件。

受德阳广大鑫宏科技有限公司委托，我公司根据《中华人民共和国环境保护法》以及中华人民共和国生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）的规定和要求，于 2025 年 5 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了项目竣工环境保护验收监

测方案。2025年07月16日~2025年07月17日对该项目废气、噪声进行了验收监测。2025年8月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：生产制造区：常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、水轮机通流部件等5条精加工生产线及4000t/a其他来料加工件生产线

办公及辅助设施：行政办公楼、辅助用房

环保工程：固废收集设施、废水处理设施、噪声治理设施及地下水防治措施

本次验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表一

建设项目名称	广大鑫宏高端装备加工制造项目（一期）				
建设单位名称	德阳广大鑫宏科技有限公司				
法定代表人	徐晓辉	联系人	田密		
联系电话	13981030997	邮政编码	618000		
建设地点	四川省德阳市经开区南湖路与高山路交汇处西北角				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建 （划√）				
环评预计建设内容	项目建设分行政办公区和生产制造区。行政办公区拟建设办公综合楼 8020.26m ² ，生产制造区拟建设重钢厂房 32828.6m ² ，轻钢厂房 5507.03m ² ，辅助厂房及门卫室 1517.29m ² ；计划安装大型数控加工设备、叶片数控加工中心等主要设备，重点建设转子、常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、燃机轮盘、水轮机通流部件和涡轮机叶片等 8 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线				
实际建设内容	项目建设分行政办公区和生产制造区。建设办公综合楼 1 栋，生产制造区建设重钢厂房和轻钢厂房，辅助厂房及门卫室 1517.29m ² ；安装大型数控加工设备、叶片数控加工中心等主要设备，重点建设常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、水轮机通流部件等 5 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线				
设计能力	8 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线				
实际建成	5 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线				
环评时间	2022 年 6 月	开工日期	2022 年 7 月		
投入试生产时间	2023 年 11 月	现场监测时间	2025 年 7 月		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	60000 万元	环保投资总概算	285.5 万元	比例	0.5%
实际总概算	38800 万元	环保投资	53 万元	比例	0.12%
验收监测依据	1、建设项目竣工环境保护验收技术规范： （1）中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》； （2）环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；				

	<p>(3) 生态环境部公告第 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告；</p> <p>(4) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）。</p> <p>2、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定：</p> <p>(1) 2021 年 12 月 23 日，德阳经济技术开发区发展改革和统计局以川投资备【2112-510699-04-01-220435】FGQB-0355 号对德阳广大鑫宏科技有限公司广大鑫宏高端装备加工制造项目进行备案立项；</p> <p>(2) 2022 年 6 月，四川省中栎环保科技有限公司《广大鑫宏高端装备加工制造项目》环境影响报告表；</p> <p>(3) 2022 年 8 月 31 日，德阳市生态环境局关于本项目环境影响报告表的批复，德环审批[2022]280 号。</p> <p>3、其他相关文件</p> <p>(1) 《四川同佳检测有限责任公司监测报告》（同环检字（2025）第 1792 号）。</p>
--	---

验收监测标准 标号、级别	1、噪声执行：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中3类标准。		
	表 1-1 噪声监测执行标准表 单位：leq[dB (A)]		
	项目	厂界外声环境功能区类别	时段
	厂界噪声	3类	昼间
			夜间
	标准限值		
	65dB (A)		
	55dB (A)		
	2、废水执行：pH、悬浮物、五日生化需氧、化学需氧量执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。		
	表 1-2 第二类污染物最高允许排放浓度 单位 mg/L		
序号	污染物	三级标准	
1	pH (无量纲)	6~9	
2	悬浮物	400	
3	五日生化需氧量 (BOD ₅)	300	
4	化学需氧量 (COD)	500	
5	氨氮	45	
3、废气执行：项目机械加工过程中产生的无组织颗粒物执行中《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放浓度标准限值；热处理工序热处理炉产生的天然气燃烧废气参照执行《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》(川环函[2019]1002号)。			
表 1-3 废气监测执行标准表			
污染物	周界外浓度最高点 (mg/m ³)		
颗粒物	1.0		
《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》(川环函[2019]1002号)			
名称	最高允许排放浓度(mg/m ³)		
颗粒物	30		
SO ₂	200		
NO _x	300		
4、固体废物执行			
(1)《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；			
(2)危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。			

表二

工程建设内容:

建设项目概况

项目名称: 广大鑫宏高端装备加工制造项目(一期)

建设单位: 德阳广大鑫宏科技有限公司

建设地点: 德阳经济技术开发区南湖路与高山路交汇处西北角

项目性质: 新建

项目实际投资: 38800 万元。

1、项目建设内容

建设内容: 项目建设分行政办公区和生产制造区。行政办公区拟建设办公综合楼 8020.26m², 生产制造区拟建设重钢厂房 32828.6m², 轻钢厂房 5507.03m², 辅助厂房及门卫室 1517.29m²; 安装大型数控加工设备、叶片数控加工中心等主要设备, 重点建设常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、水轮机通流部件等 5 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线。

2、项目组成

项目组成主要为主体工程、储运工程、公辅工程、办公及生活设施及环保工程等, 根据现场勘查, 项目实际建成内容与环评文件及其环评批复文件内的项目建设内容对照详见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要的环境影响一览表

项目组成		建设内容及主要装置		主要环境问题
		环评预计	实际建成	
主体工程	轻钢厂房	建筑面积 5507.03m ² , 钢结构厂房, 1F, H=15m, 主要布设汽轮机叶片生产线、装配区	建筑面积 5507.03m ² , 钢结构, 1F, H=15m, 目前交给广大东汽使用, 不在本项目使用范围内	固废、噪声
	重钢厂房	建筑面积 32828.6m ² , 钢结构厂房, 1F, H=20m, 主要布设汽轮机转子生产线、汽轮机气缸类部件生产线、水轮机通流部件加工生产线、燃机轮盘类加工生产线、汽轮机阀壳类加工线、燃机气缸类加工线、燃机叶环类加工线、其他来料加工生产线、喷漆房(12m×8m)、焊接区	建筑面积 32828.6m ² , 钢结构厂房, 1F, H=20m, 主要布设汽轮机气缸类部件生产线、水轮机通流部件加工生产线、汽轮机阀壳类加工线、燃机气缸类加工线、燃机叶环类加工线、其他来料加工生产线	

辅助工程	办公楼	建筑面积 8020.26m ² , 钢筋混凝土结构, 6F, H=23.5m	与环评一致	/	
	辅助用房	建筑面积 1517.29m ² , 钢结构厂房, 1F, H=6.15m	与环评一致	/	
公辅工程	供水系统	市政供水	与环评一致	/	
	供电系统	市政供电	与环评一致	/	
环保工程	废气	喷漆废气	过滤棉+二级活性炭吸附装置+25m 排气筒 (DA001)	未建成	/
		热处理炉废气	每台热处理炉密闭烟道+25m 排气筒 (DA003、DA004)	实际建成 1 台, 采用蓄热式低氮燃烧嘴+密闭烟道+25m 排气筒(DA001)	/
		焊接烟尘	固定焊接区域+袋式除尘器+25m 排气筒 (DA002)	未建成	/
	废水	预处理池	预处理池 2 个, 容积 4m ³ /个, 一个位于办公楼南侧岗亭地下、一个位于重钢厂房南侧	与环评一致	/
	噪声	设备噪声	设备基础减震、绿化, 合理布局, 厂房隔声, 距离衰减	与环评一致	/
	固废	一般固废暂存间	位于车间内, 铁屑等主要采用铁箱收集。	与环评一致	/
		危废暂存间	设置在辅助用房内, 危废暂存间 20m ² , 做到“四防”	与德阳广大东汽新材料有限公司共用危废暂存间	/
		生活垃圾	办公区与生产区设垃圾桶若干, 收集后由环卫部门统一清运处置	与环评一致	/

3、生产规模及产品方案

本项目实际建成常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、水轮机通流部件等 5 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线, 实际生产规模及产品方案见下表 2-2。

表 2-2 生产规模及产品方案

序号	产品名称	产量 (t/a)	
		环评预计	实际建成
1	汽轮机转子	30 套/a (450t/a)	/
2	工业汽轮机汽缸类	20 套/a (800t/a)	20 套/a (800t/a)

3	燃机转子轮盘	10套/a (280t/a)	/
4	重型燃机气缸, 燃机叶环类	10套/a (2000t/a)	10套/a (2000t/a)
5	发电用汽轮机汽缸类, 阀壳类	10套/a (2100t/a)	10套/a (2100t/a)
6	水轮机产品	25套/a	25套/a
7	汽轮机叶片类	10000片/a	10000片/a
8	汽轮机低压隔板	200件/a	/
9	其他来料加工件	4000t/a	4000t/a

4、主要设备

表 2-3 工程主要设备一览表

序号	名称	规格	原环评数量 (台)	实际建成
1	数控转子卧车	3.5 米	1	0
2	数控转子卧车	2.2 米	1	0
3	数控转子卧车	1.6 米	1	0
4	PAMA 数控镗床	Φ200/φ180/φ160	6	4
5	PAMA 数控龙门车铣复合	6×21 米	2	1
6	国产数控镗床	φ200	6	2
7	国产数控立车	φ5/φ6.3/φ10	6	6
8	数控定梁龙门铣	4×10 米	2	2
9	数控车铣复合	/	10	0
10	数控叶片铣	四轴/五轴	20	0
11	桥式起重机	10T/75T/100T/250T	8	5
12	焊接机器人		5	0
13	去应力热处理炉	12m×12m×8m	2	1
14	手工焊机		20	0
15	电力供应系统	10000KVA	1	2 (2500KVA)
16	空气压缩机	15 m ³ /min	/	2
17	压缩空气储罐	4m ³	/	1
18	调刀仪	/	/	1

19	高清视频监控系统	海康威视	/	1
20	台式砂轮机	/	/	2

5、工作制度及劳动定员

表 2-4 工作制度及劳动定员

序号	名称	工作制度及劳动定员	
		环评预计	实际建成
1	劳动定员	120 人	80 人
2	工作制度	除管理人员外生产工序工人为三班倒，每班 8 小时	除管理人员外生产工序工人为三班制，每班 8 小时

6、原辅材料消耗及水平衡

表 2-5 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	环评耗量 t/a	实际耗量 t/a	来源	性状	最大储 存量
主 (辅) 料	来料毛 坯件	10000	10000	周边生产厂家	汽缸、阀壳、 叶片等半成 品	/
	油性面 漆	1.21	0	庞贝德（昆山） 涂料有限公司	液态，采用 密闭的铁桶 装	/
	稀释剂	0.4	0	海虹老人牌（中 国）有限公司	液态，采用 密闭的铁桶 装	/
	润滑油	3	3	专业生产厂家	液态，采用 密闭的塑料 桶装	0.5t
	防锈油	0.5	0	周边市场	液态，采用 密闭的塑料 桶装	0.1
	切削液	20	20	专业生产厂家	液态（水基）	2
	焊条	30	0	周边市场	固态	/
	机床擦 拭用棉 纱	0.5	0.5	周边市场	固态	/
	砂轮抛 光片	1000 片/a	1000 片/a	周边市场	固态	/
	切屑刀 片	5 万片/a	5 万片/a	专业生产厂家	固态	/
能源	水	1459	2000	自来水厂	/	/
	天然气	20 万 m ³	20 万 m ³	天然气公司	/	/
	电（度/ 年）	540 万度	200 万度	国家电网	/	/

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目运营期主要建设 5 条精加工生产线（汽轮机气缸类生产线、汽轮机叶片/汽轮机低压隔板生产线、水轮机通流部件生产线、燃机轮盘类生产线、燃机气缸类生产线、汽轮机阀壳类生产线、燃机叶环类产品生产线）及其他来料加工件生产线，其生产工艺如下：

（1）其他来料加工件生产线：

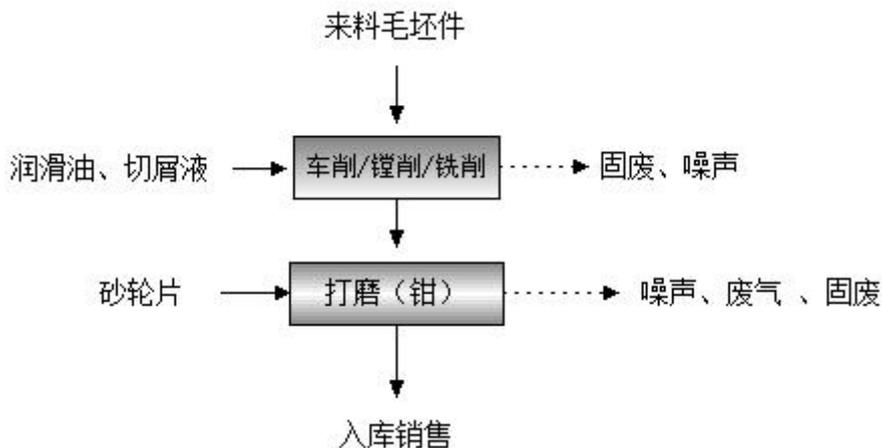


图 2-1 本项目其他来料加工件生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简介：

来料毛坯件：工件毛坯经厂外粗加工，性能合格，尺寸符合要求进厂；

车削：按照图纸要求采用车床对各工件进行加工，此过程将产生废切削液、废机油、废铁屑等固废以及机床运行产生的噪声；

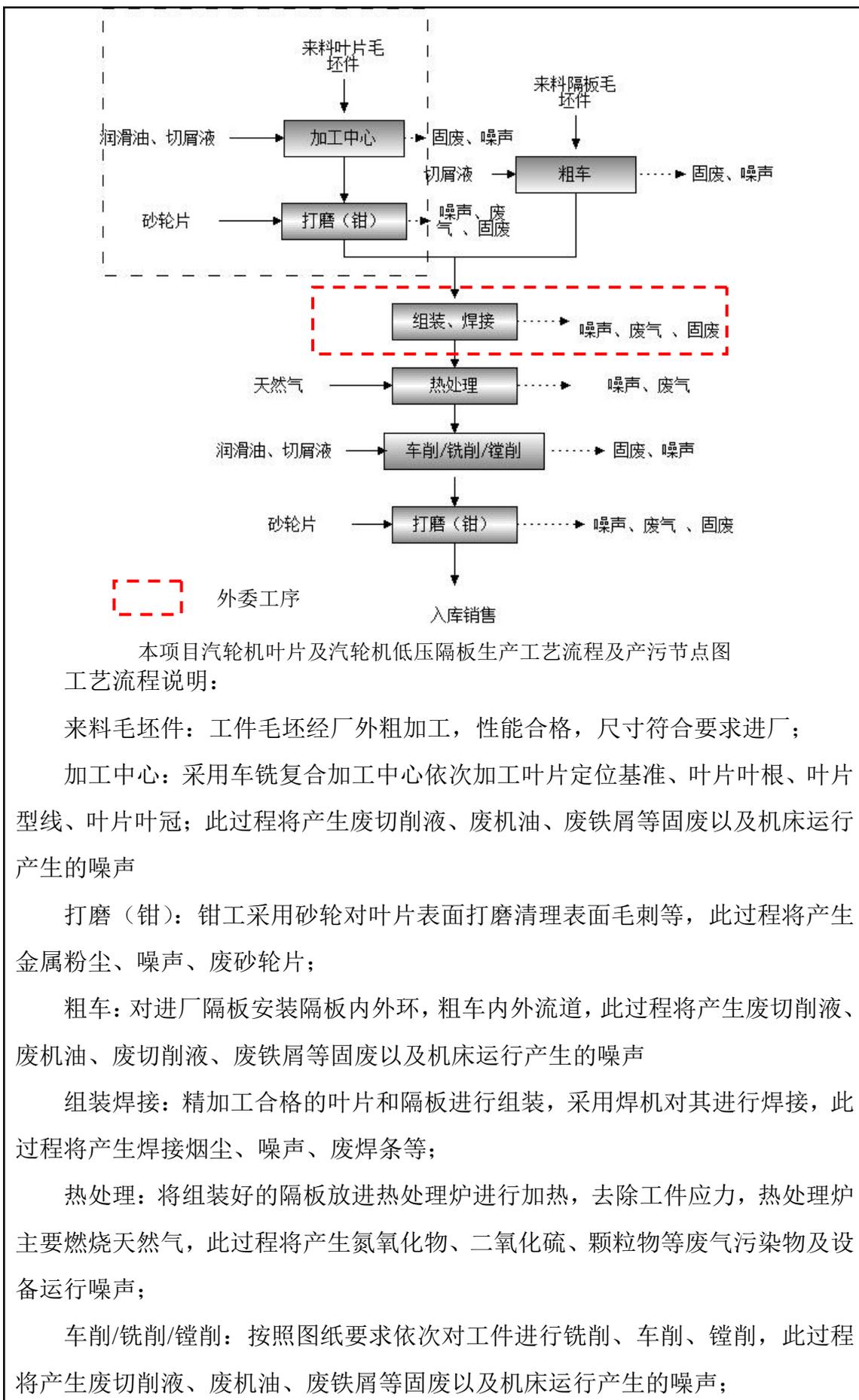
铣削：按照图纸要求采用铣床对工件端面、中分面、内孔等进行铣削，此过程将产生废切削液、废机油、废铁屑等固废以及机床运行产生的噪声；

镗削：按照图纸要求采用铣床对工件端面进行镗削，此过程将产生废机油、废铁屑等固废以及机床运行产生的噪声；

打磨（钳）：钳工采用砂轮对工件表面打磨清理表面毛刺等，此过程将产生金属粉尘、噪声、废砂轮片；

入库销售：清理好的工件即可进行入库销售。

（2）汽轮机叶片生产线



打磨（钳）：钳工采用砂轮对工件表面打磨清理表面毛刺等，此过程将产生金属粉尘、噪声、废砂轮片；

入库销售：清理好的工件涂上防锈油即可进行入库销售。

(3) 气缸类、水轮机通流部件、汽轮机阀壳类产品生产线

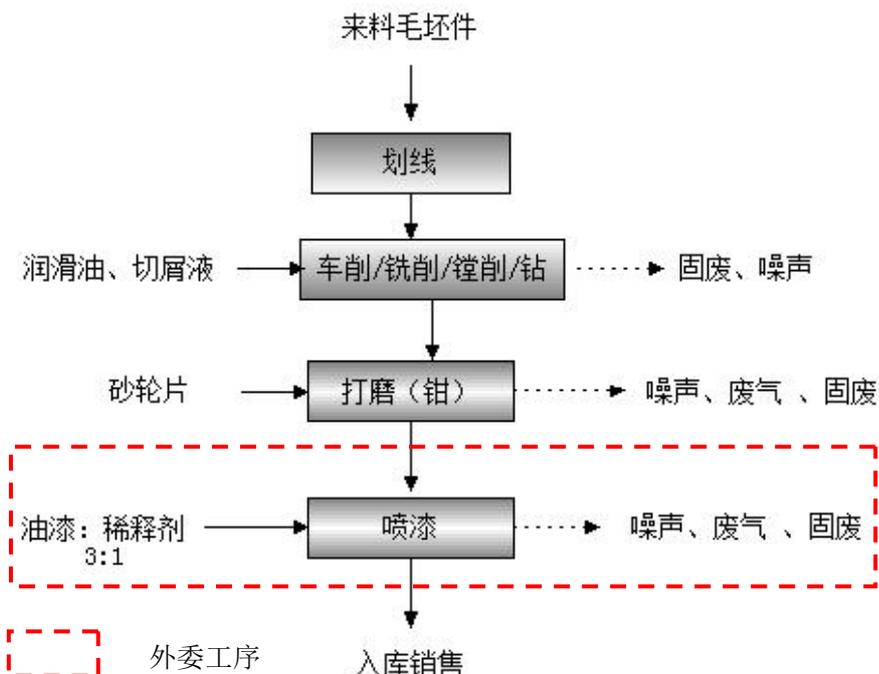


图 2-2 气缸类、水轮机通流部件、汽轮机阀壳类产品生产工艺流程及产污节点图
工艺流程说明：

来料毛坯件：工件毛坯经厂外粗加工，性能合格，尺寸符合要求进厂；

划线：按照图纸划各尺寸线，十字中心线；

车削：按照图纸要求采用车床对各工件进行加工，此过程将产生废切削液、废机油、废铁屑等固废以及机床运行产生的噪声；

铣削：按照图纸要求采用铣床对工件端面、中分面、内孔等进行铣削，此过程将产生废切削液、废机油、废铁屑等固废以及机床运行产生的噪声；

镗削：按照图纸要求采用铣床对工件端面进行镗削，此过程将产生废机油、废铁屑等固废以及机床运行产生的噪声；

打磨（钳）：钳工采用砂轮对工件表面打磨清理表面毛刺等，此过程将产生金属粉尘、噪声、废砂轮片；

喷漆：喷漆间未建成，目前喷漆外委。

入库销售：喷涂好的工件涂上防锈油即可进行入库销售。

项目变动情况

本项目环评至今，发生了部分变动，具体如下：

1、项目组成变动情况

表 2-6 项目组成变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	无变动
规模	项目建设分行政办公区和生产制造区。行政办公区拟建设办公综合楼 8020.26m ² ，生产制造区拟建设重钢厂房 32828.6m ² ，轻钢厂房 5507.03m ² ，辅助厂房及门卫室 1517.29m ² ；计划安装大型数控加工设备、叶片数控加工中心等主要设备，重点建设转子、常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、燃机轮盘、水轮机通流部件和涡轮机叶片等 8 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线。	项目建设分行政办公区和生产制造区。行政办公区拟建设办公综合楼 8020.26m ² ，生产制造区拟建设重钢厂房 32828.6m ² ，轻钢厂房 5507.03m ² ，辅助厂房及门卫室 1517.29m ² ；计划安装大型数控加工设备、叶片数控加工中心等主要设备，重点建设常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、水轮机通流部件等 5 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线	已建部分与原环评一致	部分生产线及工艺未建成	无变动
地点	德阳市德阳经济技术开发区南湖路与高山路交汇处西北角	与环评一致	无	/	无变动
工艺流程	汽轮机转子、燃机轮盘、其他来料加工：来料毛坯件→机械加工（车、铣、钳、镗等）→打磨→入库销售 叶片及汽轮机低压隔板：来料毛坯→加工中心→机械加工→组装焊接→热处理→机械加工（车、铣、镗等）→打磨→入库销售 气缸、汽轮机阀壳、水轮机通流部件：来料毛坯→机械加工（车、铣、钻等）→打磨→喷漆→入库销售	厂区现有生产工艺仅涉及机械加工（车、铣、钳、镗、钻等）、热处理（加热炉）	本厂区未建成喷漆、焊接工艺等工艺	喷漆及焊接均外委，不在厂内进行	未建成部分减少了颗粒物、VOCs 等污染物排放、不属于重大变动
环保措	废水： 本项目车间地面清洁方式为扫帚清扫，生产上不使用水，无生产废水产生，	与环评一致	无变动	/	无变动

<p>施</p>	<p>因此，本项目废水主要为生活污水。生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》GB8978-1996中三级标准，氨氮达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B等级标准后排入园区污水管网进入石亭江污水处理厂处理后达标后排入石亭江。</p>				
	<p>废气： 喷漆过程产生的有机废气和喷雾经“过滤棉+二级活性炭吸附”处理后通过25m 排气筒排放 热处理炉采用蓄热式烧嘴废气经烟道收集后由25m高排气筒达标排放；焊接烟尘经集气罩收集后通引入固定式袋式除尘器处理后由25m高排气筒达标排放；</p>	<p>废气：热处理炉采用蓄热式低氮烧嘴，废气经烟道收集后由25m高排气筒达标排放；</p>	<p>无喷漆废气及焊接烟尘产生</p>	<p>未建成喷漆房及焊接区，目前均外委</p>	<p>不属于重大变动</p>
	<p>固废： 一般固废有生活垃圾、废焊条渣、收尘灰、废边角料、废砂轮片等。其中生活垃圾收集后交市政环卫部门统一清运处置，其他一般固废暂存区暂存，定期外售专门物资回收公司。 危废废物：废润滑油、废切屑液、废机油桶、废过滤棉（含漆渣）、油漆桶、稀释剂桶、废活性炭分类收集后暂存于危废暂存间交资质单位处置，含油废金属屑交由金属冶炼企业综合利用。</p>	<p>一般固废有生活垃圾、废边角料等。其中生活垃圾收集后交市政环卫部门统一清运处置，其他一般固废暂存区暂存，定期外售专门物资回收公司,不含油废金属屑交由广大东汽进行综合利用。危废废物有废机油、废切屑液统一收集后暂存于广大东汽危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司、四川绿艺华福石化科技有限公司处置，少量含油金属屑集中收集后暂存于危废暂存间后期交由有资质的单位回收处置。</p>	<p>实际运行固废不产生废焊条渣、收尘灰、漆渣（吸附棉）、废油漆桶、废活性炭等</p>	<p>相关的产污工艺均未建成</p>	<p>不属于重大变动</p>

	<p>风险防范措施: 严格按照报告表的要求,落实各项环保应急设施建设,确保环境安全。落实项目环境风险应急措施,加强运营过程风险防范管理,避免和控制风险事故导致的环境污染。</p>	<p>风险防范措施: 危险废物暂存间和生产车间进行重点防渗;厂区内定期加强对厂区员工的安全操作和火灾防范意识的培训;消防器材设置在明显和便于取用的地点,周围未堆放物品和杂物。消防设施、器材,由专人管理,负责检查、维修、保养、更换和添置,保证完好有效</p>	/	/	无变动
--	--	---	---	---	-----

2、是否属于重大变动分析

根据企业实际情况,厂内建成了一般冷机加工序(车、铣、镗、钻、磨等)及热处理炉,未建成自动焊接、喷漆等工序,喷漆及焊接均外委,不在本厂进行,未建成的工艺总体上不影响所有生产线的整体生产活动,根据现场查勘,本次验收期间较原环评新增了2台空压机和2台砂轮机,砂轮机主要用于打磨设备刀片,使用频率较少且不用于生产,以上设备非主要生产设备,不会造成生产规模变动,空压机运行产生的设备噪声经墙体隔音、基座减震等措施可以实现厂界达标排放,不会造成污染物排放量增加,因此依据国家生态环境部发布的《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688号),本项目建设地点、生产规模、和环保措施未发生重大变动,纳入本次验收管理。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、主要污染源

分析项目环评文件，结合项目实际建成情况及现场调查结果，本项目实际生产主要污染源汇总见下表。

表 3-1 项目主要污染源汇总表

序号	类别	污染源	主要污染因子
1	大气污染物	机械加工	颗粒物
2	水污染物	生活污水	COD、SS、氨氮、BOD ₅ 等
3	一般固体废物	生活垃圾	/
		废边角料	/
	危险废物	废含油手套（HW49，900-041-49）	/
		废润滑油（HW08，900-214-08）	/
		废切削液（HW09，900-006-09）	/
	废机油/润滑油桶（HW08，900-249-08）	/	
4	噪声	机械加工设备（车床、铣床、加工中心等）、空压机等设备运行噪声	设备噪声

2、废水的产生、治理及排放

本项目运营期无生产废水产生，主要为生活污水。项目员工办公生活产生的生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准，其中氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求后排入园区污水管网进入处理，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准后排入石亭江。

3、废气的产生、治理及排放

本项目未建成喷漆房及焊接区域，本项目运营期主要为热处理炉加热过程产生的废气，此类污染物主要为颗粒物、氮氧化物、二氧化硫，热处理炉主要采用天然气，热处理炉自带蓄热式烧嘴（蓄热式烧嘴是一种通过蓄热球从窑炉烟气中回收热量来预热空气以此达到交替燃烧均匀加热目的的烧嘴。蓄热式烧嘴主要应用于工业燃气加热领域，以低 NO_x 排放，很高的燃烧热效率著称），废气经专用

烟道收集由 25m 高排气筒排至环境空气中。

表 3-2 项目废气治理设施一览表

序号	污染源		治理设施
	产生点	污染因子	
1	热处理炉	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫	蓄热式烧嘴

4、噪声

项目运营期噪声主要来源于车床、加工中心、锯床、钻床、磨床等机械加工设备运行噪声，通过采取选用低噪声设备、设置减振基础、合理布局、厂房隔声等措施确保厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小。

5、地下水保护措施

本项目采取“源头控制、分区防治”的基本原则，将厂区划分为一般防渗区和重点防渗区。重点防渗区有生产车间、危废暂存间、润滑油、切屑液等液态物料储存区域，一般防渗区为除重点防渗区以外的区域。危废暂存间采取防渗混凝土硬化+1.5mm 环氧树脂水胶+2mm 聚合水泥基 GS 防渗层+围堰，生产车间地面采取防渗混凝土+环氧树脂，均满足重点防渗要求。一般防渗区除重点防渗区以外的区域采取混凝土层防渗措施，满足一般防渗区防渗要求。

综上，本项目对区域地下水环境影响较小。

6、固体废弃物治理及排放

本项目运营过程产生的固体废物主要为一般固废和危险废物，其中一般固废包括生活垃圾、边角料。其中生活垃圾经垃圾桶收集，交市政环卫部门统一清运处置，边角料一般固废暂存区暂存，定期外售物资回收商综合利用。危废废物有废含油手套（HW49，900-041-49）、废润滑油（HW08，900-214-08）、废切屑液（HW09，900-006-09）、废机油/润滑油桶（HW08，900-249-08），均统一收集分类暂存德阳广大东汽新材料有限公司危废暂存间，定期交给四川友源环境治理有限公司、四川绿艺华福石化科技有限公司处置，含油废金属屑统一交由德阳广大东汽综合利用。

7、风险防范措施

企业成立了环境应急组织机构，设置环境救援队伍，明确了应急组织机构职责，针对液体危废泄漏、火灾事故次生环境污染等可能发生的突发环境事件配备了干粉灭火器、消火栓、消防沙等应急物资和设施，同时针对液体危废泄漏、火

灾事故等突发环境事件情景制定了相应的应急处置措施。

8、污染源及处理设施

表 3-3 本项目污染物排放情况一览表

类别	污染物		处理方式	
			环评要求	实际建成
废气	热处理炉	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫	热处理炉自带蓄热式烧嘴	与环评一致
废水	生活污水	COD _{Cr}	经厂区内隔油池+预处理池处理达《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准后接入园区污水管网进入经石亭江污水处理厂,处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中工业园区集中式污水处理厂标准后排入石亭江	与环评一致
		BOD ₅		
		SS		
		NH ₃ -N		
固体废物	一般固废	生活垃圾	垃圾桶收集,市政环卫部门统一清运处理	与环评一致
		不含油金属屑	交由物资回收商综合利用	交由广大东汽综合利用
		废边角料	固废暂存区暂存,定期外售物资回收商综合利用	与环评一致
	危险废物	废含油手套 (HW49, 900-041-49)	统一收集暂存危废暂存间,委托有资质的单位处置	统一收集分类暂存于危废暂存间,定期交给资质单位四川友源环境治理有限公司(川环危收第510682-002号)、四川绿艺华福石化科技有限公司处置
		废润滑油(HW08, 900-214-08)		
		废磨削液(HW09, 900-006-09)		
		废机油/润滑油桶 (HW08, 900-249-08)		
		含油废金属屑	交由金属冶炼企业综合利用	暂存于危废暂存间
噪声	钻床、磨床、加工中心等设备		低噪声设备、设置减振基础、合理布局、厂房隔声等	与环评一致

9、环保设施(措施)及投资一览表

项目实际总投约 3.88 亿元,环保投资为 53 万元,占总投资的 0.12%,环保设施投资一览见表 3-4。

表 3-4 环保设施投资一览表 单位:万元

序号	项目		环评预计		实际建成	
			治理措施	费用/万元	内容	费用/万元
1	废	喷漆废气	负压收集+过滤棉+二级活性炭吸附+25m排气筒	80	未建成	/

广大鑫宏高端装备加工制造项目(一期)

	气		(DA001)			
		焊接烟尘	固定焊接区域+袋式除尘器+25m排气筒(DA002)	150	未建成	/
		热处理炉废气	密闭烟道+25m排气筒(DA003、DA004)	10	建成1台热处理炉,采用蓄热式燃烧嘴,燃烧废气经密闭烟道+25m排气筒	10
2	废水	生活污水	预处理池2个(4m ³ /个)	8	与环评一致	8
3	噪声治理		选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、距离衰减、合理安排生产时间,厂区绿化	计入主体	与环评一致	计入主体
4	固废治理		危险废物:车间西北角建立独立危废暂存间一座20m ² ,危废交由有资质的单位处置	10	依托广大东汽现有危废暂存间	10
			一般固废:车间内一般固废储存铁箱,用于堆放废铁屑等		与环评一致	
5	地下水、土壤污染防治		源头控制、分区防渗、加强管理	20	生产车间采取防渗混凝土+环氧树脂重点防渗措施,危废暂存间采取防渗混凝土硬化+1.5mm环氧树脂水胶+2mm聚合水泥基GS防渗层,均满足重点防渗要求。除重点防渗区以外的区域采取混凝土层防渗措施,满足满足一般防渗区防渗要求	20(生产车间地面防渗计入主体工程)
6	环境管理及监测		规范整洁厂区环境,设置标识牌,设置专职环境管理人员;环境管理与监测	5.0	与环评一致	5.0
合计				285	/	53

根据上表可知,验收环保投资较原环评少的原因主要为本期喷漆房未建成,故喷漆废气治理设施也未建设。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、建设项目环评报告表主要结论

德阳广大鑫宏科技有限公司“广大鑫宏高端装备加工制造项目”符合产业政策和当地规划。项目采取相应的环保治理措施并加强维护，可确保污染物的长期、稳定达标排放。项目满足总量控制要求，可确保不降低区域环境质量。项目风险防范应急及管理措施可行，环境风险水平可接受。因此，评价从环境角度分析认为项目建设可行。

二、环评批复

德阳市生态环境局德环审批[2022]280号关于德阳广大鑫宏科技有限公司广大鑫宏高端装备加工制造项目环境影响报告表的批复。

德阳广大鑫宏科技有限公司，你单位报送的广大鑫宏高端装备加工制造项目《环境影响报告表》收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目为新建项目，位于德阳经开区南湖路与高山路交汇处西北角。项目建设行政办公区和生产制造区，其中生产制造区拟建设重钢厂房 32828.6 平方米，轻钢厂房 5507.03 平方米，辅助厂房及门卫室 1517.29 平方米；计划安装大型数控加工设备，叶片数控加工中心等主要设备，重点建设转子、常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、燃机轮盘、水轮机通流部件和涡轮机叶片等 8 条精加工生产线及 4000t/a 其他来料加工件生产线。项目总投资 60000 万元，其中环保投资估算 285.5 万元。

项目属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中允许类项目，德阳经开区发展和改革委员会予以备案，符合现行国家产业政策。项目用地性质为工业用地，项目为金属结构件制造，符合相关规划及规划环评要求。

根据专家对《报告表》的审查意见和《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作

（一）严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。

（二）加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项

环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境影响，避免污染扰民。

(三) 严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。项目在生产车间洗手设施出口设置隔油池，生产车间洗手废水隔油后与其他生活污水一同进入预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准排入市政污水管网，进入石亭江污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)表1中城镇污水处理厂标准后外排石亭江。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。

(四) 落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。项目在重钢厂房西面设置一间密闭喷漆房，喷漆过程中产生的有机废气和漆雾经“过滤棉+二级活性炭吸附”处理后通过25m排气筒排放。落实烟收集与处理措施，焊接作业固定接区域，焊烟经集气罩收集后引入固定式袋式除尘器处理后经25米高排气筒排放。热处理炉以天然气为能源，采用蓄热式烧嘴，废气经专用烟道收集后由25m高排气筒排放。

加强项目废气的收集和处理，确保废气的收集率及处理率不低于环评要求。项目喷漆房废气经治理后，VOCS、二甲苯、乙苯有组织排放须满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中相应排放限值要求；厂区内VOCs无组织排放须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)特别排放限值要求；漆雾颗粒物、焊接烟尘排放须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准要求；热处理工序热处理炉产生的天然气燃烧废气参照《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》川环函〔2019〕1002号的相关要求排放。

(五) 落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废物(特别是危险废物)处置措施，规范设置各种固体废物暂存场所，提高回收利用率。加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

(六) 总量控制指标：

项目实施后，新增的大气污染物排放量为：SO₂:0.033t/a、NO_x: 0.493t/a、VOCs: 0.191t/a。项目新增总量指标经德阳经开区生态环境和应急管理局德开环应【2022】17号文核实确认满负荷相关要求

三、工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理

规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

表五

验收监测内容

一、监测内容

受德阳广大鑫宏科技有限公司委托,四川同佳检测有限责任公司于2025年07月16日~2025年07月17日对本项目有组织废气、厂界无组织废气及厂界噪声进行了监测,具体监测内容如下:

(一) 执行标准

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准				验收标准			
废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)				《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)			
	污染因子	最高允许 排放浓度 mg/m ³	最高允许 排放速率 kg/h (h=15m)	无组织排 放监控浓 度限值 mg/m ³	污染因子	最高允许 排放浓度 mg/m ³	最高允许 排放速率 kg/h (h=15m)	无组织排 放监控浓 度限值 mg/m ³
	颗粒物	/	/	1.0	颗粒物	/	/	1.0
	《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》(川环函[2019]1002号)				《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》 (川环函[2019]1002号)			
	颗粒物	30	/	/	颗粒物	30	/	/
	SO ₂	200	/	/	SO ₂	200	/	/
NO _x	300	/	/	NO _x	300	/	/	
厂界 噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)表1中3类标准				《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)表1中3类标准			
	昼间		65 [dB (A)]		昼间		65 [dB (A)]	
	夜间		55 [dB (A)]		夜间		55 [dB (A)]	
废水	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级 标准				《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标 准			
	污染物		标准限值 (mg/L)		污染物		标准限值 (mg/L)	
	pH (无量纲)		6~9		pH (无量纲)		6~9	
	悬浮物		400		悬浮物		400	
	五日生化需氧 (BOD ₅)		300		五日生化需氧 (BOD ₅)		300	
	化学需氧量 (COD)		500		化学需氧量 (COD)		500	
	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表1中B级标准				《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表1中B级标准			
氨氮		45		氨氮		45		

(二) 监测期间工况

2025年07月16日~2025年07月17日监测期间,主体设施和环保设施运行正常。

(三) 质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。
- 7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

（四）验收监测内容

1、废气监测点位、项目及频次

表 5-3 有组织废气监测点位、项目及频次

检测类别	点位	检测项目	频次
有组织废气	加热炉排气筒（DA001）	颗粒物	检测 2 天,每天检测 3 次
		二氧化硫、氮氧化物	

表 5-4 无组织废气监测点位、项目及频次

测点编号	监测点位	监测时间	监测项目	监测频次
1#	上风向 1#	2025.7.16~2025.7.17	颗粒物	监测 2 天，4 次 /天
2#	下风向 2#			
3#	下风向 3#			
4#	下风向 4#			

2、噪声监测点位及频次

表 5-5 噪声监测点位及频次

测点编号	监测点位	监测时间	监测项目	监测频次
1#	西北厂界外 1m 处	2025.7.16~2025.7.17	工业企业厂界环境噪声	监测 2 天，每天 昼间、夜间监测 1 次
2#	北厂界外 1m 处			
3#	东厂界外 1m 处			
4#	南厂界外 1m 处			

(五) 监测方法、使用仪器及检出限

无组织废气、有组织废气、噪声监测方法及使用仪器及检出限见下表 5-6。

表 5-6 废气、噪声监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法与方法来源	检出限	使用仪器及编号	仪器有效期限
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1mg/m ³	十万分之一电子天平 PX125DZH (TJHJ2019-98) (校准) 电热鼓风干燥箱 GZX-9146MBE (TJHJ2014-8) (校准) 恒温恒湿称重系统 KW-5800 (TJHJ2021-67) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01 2024-04-30 至 2025-04-29 2024-08-29 至 2025-08-28
	二氧化硫	固定污染源废气二氧化硫的测定定电位电解法 HJ57-2017	3mg/m ³	自动烟尘/气测试仪 3012H (TJHJ2019-89) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01
	氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ693-2014	3mg/m ³	自动烟尘/气测试仪 3012H (TJHJ2019-89) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01
无组织废气	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ1263-2022	20μg/m ³	十万分之一电子天平 PX125DZH (TJHJ2019-98) (校准) 恒温恒湿称重系统 KW-5800 (TJHJ2021-67) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01 2024-08-29 至 2025-08-28
工业企业厂界噪声	工业企业厂界噪声(昼间)	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	风杯式风速表 16025 (TJHJ2017-02) (校准) 多功能声级计 AWA6228+ (TJHJ2019-18) (检定) 声校准器 AWA6021A (TJHJ2019-19) (检定)	2024-05-08 至 2025-05-07 2024-05-08 至 2025-05-07 2024-04-01 至 2025-03-31
	工业企业厂界噪声(夜间)	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014			

二、监测结果

1、有组织废气监测结果

本次验收对加热炉废气排气筒进行了监测，监测结果见下表：

表 5-7 有组织废气检测结果

采样日期	采样点位	检测项目	项目名称	检测结果				评价限值
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	
2025-07-16	加热炉排气筒 (DA001)	二氧化硫	实测浓度 mg/m ³	3	未检出	未检出	未检出	/
			排放浓度 mg/m ³	7	未检出	未检出	3	≤200
			排放速率 kg/h	9.04×10 ⁻³	4.96×10 ⁻³	4.22×10 ⁻³	6.07×10 ⁻³	/
		氮氧化物	实测浓度 mg/m ³	27	31	29	29	/
			排放浓度 mg/m ³	65	80	76	74	≤300

2025-07-17	颗粒物	排放速率 kg/h	8.14×10 ⁻²	0.103	8.15×10 ⁻²	8.86×10 ⁻²	/
		实测浓度 mg/m ³	7.8	6.3	8.9	7.7	/
		排放浓度 mg/m ³	18.9	16.2	23.4	19.5	≤30
		排放速率 kg/h	2.35×10 ⁻²	2.08×10 ⁻²	2.50×10 ⁻²	2.31×10 ⁻²	/
	二氧化硫	实测浓度 mg/m ³	未检出	未检出	未检出	未检出	/
		排放浓度 mg/m ³	未检出	未检出	未检出	未检出	≤200
		排放速率 kg/h	4.85×10 ⁻³	4.60×10 ⁻³	4.93×10 ⁻³	4.79×10 ⁻³	/
	氮氧化物	实测浓度 mg/m ³	23	28	26	26	/
		排放浓度 mg/m ³	58	68	67	64	≤300
		排放速率 kg/h	7.44×10 ⁻²	8.58×10 ⁻²	8.55×10 ⁻²	8.19×10 ⁻²	/
	颗粒物	实测浓度 mg/m ³	7.6	7.9	8.4	8.0	/
		排放浓度 mg/m ³	19.2	19.1	21.6	20.0	≤30
排放速率 kg/h		2.46×10 ⁻²	2.42×10 ⁻²	2.76×10 ⁻²	2.55×10 ⁻²	/	

备注:备注:结果小于检出限以“未检出”表示,并以1/2检出限带入计算;污染物排放速率=污染物实测浓度×标干流量×10⁻⁶;评价限值中出现“/”表示无相关评价标准,不做评价。

检测结果评价:

检测期间,该项目有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果满足《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》(川环函(2019)1002)中规定的排放限值要求。

2、无组织废气监测结果

本次监测在厂界上风向设置1个监测点位,厂界下风向设置3个监测点位,具体监测结果见下表。

表 5-8 无组织废气监测结果表 单位: mg/m³

采样日期	检测项目	采样点位	单位	检测结果				评价限值
				第1次	第2次	第3次	第4次	
2025-07-16	颗粒物	上风向 1#	mg/m ³	0.312	0.396	0.363	0.380	1.0mg/m ³
		下风向 2#	mg/m ³	0.596	0.639	0.630	0.678	1.0mg/m ³
		下风向 3#	mg/m ³	0.695	0.714	0.782	0.741	1.0mg/m ³
		下风向 4#	mg/m ³	0.626	0.668	0.676	0.718	1.0mg/m ³
2025-07-17	颗粒物	上风向 1#	mg/m ³	0.348	0.369	0.404	0.411	1.0mg/m ³
		下风向 2#	mg/m ³	0.685	0.653	0.658	0.715	1.0mg/m ³
		下风向 3#	mg/m ³	0.752	0.734	0.803	0.795	1.0mg/m ³

		下风向 4#	mg/m ³	0.629	0.661	0.705	0.717	1.0mg/m ³
--	--	--------	-------------------	-------	-------	-------	-------	----------------------

监测结论:

由以上监测数据可知, 监测期间项目所在地厂界无组织颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 排放限值。

3、噪声监测结果

本次在项目四周厂界外 1m 处设置 4 个厂界噪声监测点位。

表 5-7 工业企业厂界环境噪声监测结果表

单位: dB(A)

检测项目	采样日期	采样点位	厂界噪声结果 dB(A)		限值 dB(A)
			测定结果	排放结果	
工业企业厂界噪声(昼间)	2025-07-16	1#	57	≤57	65
工业企业厂界噪声(夜间)			47	≤47	55
工业企业厂界噪声(昼间)		2#	62	≤62	65
工业企业厂界噪声(夜间)			52	≤52	55
工业企业厂界噪声(昼间)		3#	58	≤58	65
工业企业厂界噪声(夜间)			49	≤49	55
工业企业厂界噪声(昼间)		4#	60	≤60	65
工业企业厂界噪声(夜间)			51	≤51	55
工业企业厂界噪声(昼间)	2025-07-17	1#	57	≤57	65
工业企业厂界噪声(夜间)			48	≤48	55
工业企业厂界噪声(昼间)		2#	62	≤62	65
工业企业厂界噪声(夜间)			53	≤53	55
工业企业厂界噪声(昼间)		3#	59	≤59	65
工业企业厂界噪声(夜间)			50	≤50	55
工业企业厂界噪声(昼间)		4#	61	≤61	65
工业企业厂界噪声(夜间)			51	≤51	55

备注: 厂界噪声排放结果需根据噪声测量值与背景值的差值进行修正; 对于只需判断噪声源排放是否达标的情况, 若噪声测量值低于相应噪声源排放标准的限值, 可以不进行背景噪声的测量及修正, 注明后直接评价为达标。

监测结论:

本次监测期间, 1#~4#噪声监测点位的噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中的 3 类功能区噪声标准限值要求(标准限值昼间 65dB(A)、

夜间 55dB (A))。

4、污染物排放总量核算

根据原环评报告表及环评批复下发的大气污染物总量控制指标为：SO₂：0.033t/a、NO_x：0.493t/a，VOCs：0.191t/a，由于本项目本期未建成喷漆房，无 VOCs 排放本次验收期间对项目热处理炉正常工作情况下污染物现状监测结果核算出 SO₂ 和 NO_x 排放量对比原环评批复总量控制指标对照见下表。

表 5-8 废气污染物排放总量核算与总量控制指标对照表

类别	污染物	废气来源	废气平均 排放速率 (kg/h)	废气排放量 (t/a) /废气 处理装置运 行时间 (h)	排放量 (t/a)	全厂总量控制 指标 (t/a)	判别
废气	SO ₂	热处理炉 排放口 (DA001)	5.45×10^{-3}	100d (2400h)	0.013	0.033	达标
	NO _x		0.085		0.205	0.493	达标

表六

环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规,进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、废水处理与排放

项目运营期无生产废水产生,主要为生活污水。员工办公生活产生的生活污水经预处理池理达《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准后排入园区污水管网进入园区石亭江污水处理厂处理,处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中工业园区集中式污水处理厂标准后排入石亭江。

2、废气处理与排放

本项目验收未建成喷漆及焊接工艺,本项目运营期主要为热处理炉加热过程产生的废气,此类污染物主要为颗粒物、氮氧化物、二氧化硫,热处理炉主要采用天然气,热处理炉自带蓄热式烧嘴,热处理尾气可以满足《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》川环函〔2019〕1002号)排放要求;厂界无组织废气颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表2排放浓度限值。

3、噪声处理措施

项目运营期噪声主要来源于加工中心、数控车床、锯床、行车等机加产设备运行噪声,通过采取选用低噪声设备、设置减振基础、合理布局、厂房隔声等措施确保厂界噪声达标排放,对周围声环境影响较小。

4、固废处理措施

本项目运营过程产生的固体废物主要为一般固废和危险废物,其中一般固废包括生活垃圾、边角料。其中生活垃圾经垃圾桶收集,交市政环卫部门统一清运处置,边角料一般固废暂存区暂存,定期外售物资回收商综合利用,不含油废金属屑统一交由德阳广大东汽综合利用。危废废物有废含油手套(HW49, 900-041-49)、废润滑油(HW08, 900-214-08)、废切屑液(HW09, 900-006-09)、废机油/润滑油桶(HW08, 900-249-08),均统一收集分类暂存德阳广大东汽新材料有限公司危废暂存间,定期交给四川友源环境治理有限公司、四川绿艺华福石化科技有限公司处置,少量含油金属屑集中收集后暂存于危废暂存间后期交由有资质的单位回收处置。

5、地下水保护措施

项目采取“源头控制、分区防治”的基本原则，将厂区划分为一般防渗区和重点防渗区。重点防渗区有生产车间、危废暂存间、润滑油储存场所，一般防渗区为除重点防渗区以外的区域。生产区采取防渗混凝土+环氧树脂重点防渗措施，危废暂存间采取防渗混凝土硬化+1.5mm 环氧树脂水胶+2mm 聚合水泥基 GS 防渗层，预处理池采取防渗混凝土重点防渗措施，均满足重点防渗要求。一般防渗区生产车间内除重点防渗区以外的区域采取混凝土层防渗措施，满足一般防渗区防渗要求。综上，本项目对区域地下水环境影响较小。

6、环保管理制度及人员责任分工

德阳广大鑫宏科技有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

7、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目环保设施工作正常，公司设有专人定期检查设施的运行情况。

8、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，2021年12月23日德阳广大鑫宏科技有限公司在德阳经济技术开发区发展和改革和统计局以川投资备【2112-510699-04-01-220435】FGQB-0355号立项备案。2022年6月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了德阳广大鑫宏科技有限公司《广大鑫宏高端装备加工制造项目》环境影响报告表。2022年8月31日德阳市生态环境局以德环审批[2022]280号文对该环评报告表予以审查批复。本项目于2023年11月建成投产，2023年11月20日完成排污许可登记。经现场检查，本项目建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并同时投入运行。

9、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

10、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有专职人员管理。

11、环境风险应急预案及风险防范措施检查

德阳广大鑫宏科技有限公司成立了环境应急组织机构，设置环境救援队伍，明确了应急组织机构职责，针对液体危废泄漏、火灾事故次生环境污染等可能发生的突发环境事件配备了干粉灭火器、消火栓等应急物资和设施，同时针对液体危废泄漏、火灾事故等突发环境事

件情景制定了相应的应急处置措施。

12、总量控制指标

(1) 废水总量指标

项目外排废水为生活污水，经预处理池处理达标后排入园区污水管网，经石亭江污水处理厂处理达标后排入石亭江。本项目废水总量指标纳入石亭江污水处理厂，本次验收不单独核算废水总量指标。

(2) 废气总量指标

由于本期未建成喷漆房，因此本次涉及总量控制指标为氮氧化物为二氧化硫、氮氧化物，根据验收监测数据核算，本项目二氧化硫年排放量为 0.013t/a；氮氧化物年排放量为 0.205t/a，未超过环评批复总量：SO₂：0.033t/a、NO_x：0.493t/a。

13、德阳广大鑫宏科技有限公司“广大鑫宏高端装备加工制造项目”于 2023 年 11 月 20 日完成排污许可登记，并取得固定污染源排污许可登记回执（登记编号：91510600MA7DM8GL7R001Z）。

14、环评批复及公司落实情况

环评批复落实情况检查见表 6-1。

表 6-1 环评批复与实际环保措施落实情况对照表

环评批复	落实情况
严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。	已落实。 ①公司秉承“预防为主、保护优先”原则，公司设置专门的环境管理部门和环保专员，建立了环保管理制度，环保设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。
加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。	已落实。 本项目施工期已结束，施工期已按照相关要求落实施工期环境保护措施，无施工期遗留环境问题。
严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。项目在生产车间洗手设施出口设置隔油池，生产车间洗手废水隔油后与其他生活污水一同进入预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准排入市政污水管网，进入石亭江污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中城镇污水处理厂标准后外排石亭江。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。	已落实。 ①项目运营期无生产废水产生，主要为员工日常办公产生的生活污水，经预处理池处理达《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准后排入园区污水管网进入园区石亭江污水处理厂处理，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准后排入石亭江
落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。项目在重钢厂房西面设置一间密闭喷漆房，喷漆过程中产生的有机废气和漆雾经“过滤棉+二	本期验收不涉及喷漆、焊接等产尘工艺，本项目运营期主要为热处理炉产生的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫，加热炉自带的蓄热式烧嘴，燃烧废气

<p>级活性炭吸附”处理后通过 25m 排气筒排放。落实烟收集与处理措施，焊接作业固定接区域，焊烟经集气罩收集后引入固定式袋式除尘器处理后经 25 米高排气筒排放。热处理炉以天然气为能源，采用蓄热式烧嘴，废气经专用烟道收集后由 25m 高排气筒排放。</p>	<p>能达到《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》川环函（2019）1002 号）的相关要求达标排放。</p>
<p>落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用效率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。</p>	<p>已落实。 ①项目运营期噪声主要来源于加工中心、车床、锯床等机械加工设备运行噪声，通过采取选用低噪声设备、设置减振基础、合理布局、厂房隔声等措施确保厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小； ②项目运营过程产生的固体废物主要为一般固废和危险废物，其中一般固废包括生活垃圾、废边角料。其中生活垃圾经垃圾桶收集后交市政环卫部门统一清运处置，废边角料收集后暂存一般固废暂存区，定期外售废品回收商综合利用。危废废物有危废废物有废抹布（HW49，900-041-49）、废润滑油（HW08，900-214-08）、废切削液（HW09，900-006-09）、废机油/润滑油桶（HW08，900-249-08），均统一收集分类暂存于危废暂存间，定期交给资质单位四川友源环境治理有限公司处置、四川绿艺华福石化科技有限公司，不含油废金属屑交由德阳广大东汽综合利用，少量含油金属屑集中收集后暂存于危废暂存间后期交由有资质的单位回收处置。</p>
<p>新增的大气污染物排放量为：SO₂:0.024t/a、NO_x:0.358t/a。</p>	<p>本项目未建成喷漆房，不涉及 VOCs 的排放，本次验收不对其进行总量核算，根据验收监测数据核算出二氧化硫排放量为 0.013t/a；氮氧化物排放量为 0.205t/a，未超过环评批复总量</p>
<p>严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。</p>	<p>已落实。 ①企业司成立了环境应急组织机构，设置环境救援队伍，明确了应急组织机构职责，针对液体危废泄漏、火灾事故次生环境污染等可能发生的突发环境事件配备了干粉灭火器、消防栓等应急物资和设施，同时针对液体危废泄漏、火灾事故等突发环境事件情景制定了相应的应急处置措施。</p>
<p>工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。</p>	<p>已落实。 ①本项目已依法完备其他行政许可手续，目前已建成并投入试运行。</p>
<p>项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。</p>	<p>已落实。 本项目于 2023 年 11 月 20 日完成排污许可登记，并取得固定污染源排污许可登记回执（登记编号：91510600MA7DM8GL7R001Z）</p>

表七

验收监测结论及建议

一、验收监测结论

1、本报告主要针对 2025 年 07 月 16 日~2025 年 07 月 17 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结果。

2、各类污染物及排放情况

(1) 废气

2025 年 07 月 16 日~2025 年 07 月 17 日监测期间，项目有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果满足《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》（川环函〔2019〕1002）中规定的排放限值；所在地厂界无组织颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

(2) 噪声

2025 年 07 月 16 日~2025 年 07 月 17 日监测期间，厂界噪声昼间最大值 62dB（A），夜间最大值为 53dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求，厂界噪声达标排放（标准限值昼间 65LeqdB（A）、夜间 55LeqdB（A））。

(3) 固体废物

本项目运营过程产生的固体废物主要为一般固废和危险废物，其中一般固废包括生活垃圾、边角料。其中生活垃圾经垃圾桶收集，交市政环卫部门统一清运处置，边角料一般固废暂存区暂存，定期外售物资回收商综合利用，不含油废金属屑统一交由德阳广大东汽综合利用。危废废物有废含油手套（HW49，900-041-49）、废润滑油（HW08，900-214-08）、废切屑液（HW09，900-006-09）、废机油/润滑油桶（HW08，900-249-08），均统一收集分类暂存德阳广大东汽新材料有限公司危废暂存间，定期交给四川友源环境治理有限公司、四川绿艺华福石化科技有限公司处置，少量含油金属屑集中收集后暂存于危废暂存间后期交由有资质的单位回收处置。

(4) 地下水

本项目采取“源头控制、分区防治”的基本原则，将厂区划分为一般防渗区和重点防渗区。重点防渗区有生产车间、危废暂存间，一般防渗区为除重点防渗区、绿化区以外的区域。重点防渗区生产车间采取防渗混凝土+环氧树脂重点防渗措施，危废暂存间采取防渗混凝土硬化+1.5mm 环氧树脂水胶+2mm 聚合水泥基 GS 防渗层，一般防渗区生产车间内

除重点防渗区以外的区域采取混凝土层防渗措施，满足满足一般防渗区防渗要求。

综上，本项目对区域地下水环境影响较小。

3、验收结论

德阳广大鑫宏科技有限公司“广大鑫宏高端装备加工制造项目”环境保护审批手续齐全，严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度完善，人员责任明确，确保了各项环保措施的有效运行。运行期间各项环保设施运行正常，验收监测期间外排各项污染物的浓度和排放量满足此次验收执行标准限值要求。建议验收通过。

二、建议

1、加强对其环保设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，做到污染物长期稳定达标排放。

2、企业在后期管理过程中应做好危废台账，危险废物按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）相关要求设置标识标牌、及时更新危险废物标签。

广大鑫宏高端装备加工制造项目(一期)

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	广大鑫宏高端装备加工制造项目(一期)				项目代码	2112-510699-04-01-220435		建设地点	德阳市德阳经济技术开发区南湖路与高山路交汇处西北角			
	行业类别(分类管理名录)	三十、金属矿物制品业中66结构性金属制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	E104.373798° N31.052009°			
	设计生产能力	8条精加工生产线及4000t/a其他来料加工件生产线				实际生产能力	5条精加工生产线及4000t/a其他来料加工件生产线		环评单位	四川省中栎环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局				审批文号	德环审批[2022]280号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2022年7月				竣工日期	2023年11月		排污许可证申领时间	2023年11月20日			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91510600MA7DM8GL7R001Z			
	验收单位	/				环保设施监测单位	四川同佳检测有限责任公司		验收监测时工况	正常生产			
	投资总概算(万元)	60000				环保投资总概算(万元)	285		所占比例(%)	0.5%			
	实际总投资	38800				实际环保投资(万元)	53		所占比例(%)	0.14%			
	废水治理(万元)	8	废气治理(万元)	5	噪声治理(万元)	/	固体废物治理(万元)	10	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	33	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	4800h				
运营单位	德阳广大鑫宏科技有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91510600MA7DM8GL7R		验收时间	2025年3月				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详细)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫						0.013			0.013			
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物						0.205			0.205			
工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物													

注: 1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升