

广大东汽产能提升投资项目 竣工环境保护验收意见

2026年8月10日，德阳广大东汽新材料有限公司在德阳市主持召开了“广大东汽产能提升投资项目”竣工环境保护验收会议。参加会议的单位有德阳广大东汽新材料有限公司（建设单位、竣工环境保护验收监测报告表编制单位）及特邀专家（验收组名单附后）。验收组审阅了该项目竣工环境保护验收监测报告表，核查了项目废气、噪声、固废等环境保护措施落实情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，形成如下验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于四川省德阳市旌阳区岷山路三段27号，项目实际投资21000万元，本项目建设1台5t电渣炉、1台10t电渣炉、2台9t保护气氛电渣炉；新增1台3D打印设备（PCM2500型），将原来人工无法完成的精度要求较高的砂型交由3D打印机器完成；1台1#退火炉（锻压车间移至铸造车间）；新增1台10t自由锻锤及其配套设施和1套天然气加热炉，编号为10t锤加热炉；设置2套天然气加热炉，分别编号为11号炉和12号炉；设置1套天然气加热炉，编号为4号炉；设置1套天然气加热炉，编号为8号炉。

（二）建设过程及环保审批情况

2021年4月26日德阳广大东汽新材料有限公司取得了德阳市经济技术开发区发展和改革委员会出具的《四川省固定资产投资项目备案表》，备案号：川投资备【2104-510699-04-01-716196】FGQB-0111号。2025年11月四川同佳检测有限责任公司编制完成了《德阳广大东汽新材料有限公司广大东汽产能提升投资项目环境影响报告表》。2025年12月17日德阳市生态环境局以德环审批〔2025〕374号文对该环评报告表予以审查批复。项目于2026年4月试运行以来一直运行正常，2026年5月21日完成排污许可重新申请，并取得排污许可证（证书编号：91510600MAACFCLA6H001Q）。经现场检查，建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行，目前已进入运营阶段，本项目运营至今，未发生过环保投诉事件。

（三）投资情况

项目实际总投资21000万元，实际环保投资估算为419万元，占总投资的2.0%。

（四）验收范围

主体工程：现厂区 5 个生产车间（铸造车间造型工段厂房、锻压车间锻压工段厂房、精整车间清理二部厂房、锻压车间热理工段厂房、精整车间清理一部厂房）及环保工程。

二、工程变动情况

本项目变动为：①铸造车间新增了一套 3D 打印砂型设备及配套废气治理设施，将原来人工无法完成的精度要求较高的砂型交由 3D 打印机器完成，增设 1 套布袋除尘器及排气筒，未新增污染物产生及排放，且不属于主要排放口，不属于重大变动；

②优化铸造车间排气筒设置，对电渣炉排气筒和保护气氛电渣炉排气筒进行合并，未新增污染物产生及排放，且不属于主要排放口，不属于重大变动；

③精整车间清理一部气割工位增设 1 套废气收集及治理设施及排气筒，提高了废气收集及治理效率；

④从清理一部移动 2 个电刨工位至铸造车间造型二工段厂房，增设 1 套废气收集及治理设施及排气筒，提高了废气收集及治理效率；

⑤1#退火炉及配套的排气筒（DA006）位置由锻压车间锻造厂房移动至铸造车间造型二工段厂房，厂区总平面布置变化，但未导致环境保护距离范围变化，未新增敏感点，不属于重大变动。

⑥优化精整车间清理二部厂房排气筒设置，对 11 号炉排气筒和 12 号炉排气筒进行合并（DA048），未新增污染物产生及排放，且不属于主要排放口，不属于重大变动。

综上所述，本项目建设地点、生产规模、生产工艺和环保措施未发生重大变动，满足验收条件。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目设备冷却水循环使用定期补充损失量，不外排，无废水产生。劳动定员不新增，故不新增生活污水。全厂生活污水依托东汽现有已建污水处理站进行处理，项目食堂废水经隔油池处理后与生活废水经预处理池处理后进入东汽现有污水处理站进行处理，污水处理站日处理规模约 800m³/d，污水处理工艺为“调节+水解酸化+接触氧化+二沉池”。

（二）废气

本项目运营期产生的废气为电渣重熔炉废气、气割废气、电刨废气、3D 打印废气、加热炉废气、退火炉废气。

（1）电渣炉废气：1 台 5t 电渣炉和 1 台 10t 电渣炉产生的废气经各自配套的布袋除尘器处理后，合并经 1 根 25m 高排气筒（DA049）排放；2 台 9t 保护气氛电渣炉产生的废气经共

用布袋除尘器处理后，亦接入该排气筒（DA049）统一排放。

（2）加热炉烟气：10t 锤加热炉配备蓄热式喷嘴+耐高温过滤装置，处理后通过 1 根 25m 高排气筒（DA052）排放；11 号炉和 12 号炉共用一套蓄热式喷嘴+耐高温过滤装置，处理后经 1 根 25m 高排气筒（DA048）排放；4 号炉、8 号炉分别独立配置蓄热式喷嘴+耐高温过滤装置，处理后分别经各自 25m 高排气筒（DA045、DA047）排放。

（3）退火炉废气：1 台 1#退火炉及其配套排气筒（DA006）由锻压车间锻造厂房整体迁移至铸造车间造型二工段厂房，排气筒高度及处理方式保持不变。

（4）精整及清理工序废气：精整车间清理一部气割工位新增 1 套布袋除尘器，处理后经 1 根 25m 高排气筒（DA046）排放；同时，从清理一部移动 2 个电刨工位至铸造车间 A 跨，并配套增设 1 套布袋除尘器，处理后经 1 根 25m 高排气筒（DA051）排放。

（5）3D 打印废气：3D 打印机产尘点增设 1 套布袋除尘器，处理后经 1 根 25m 高排气筒（DA050）排放。

（三）噪声

项目运营期噪声主要来源于电渣炉、保护气氛电渣炉、砂型 3D 打印机、自由锻锤等生产设备运行噪声，通过厂房隔声、基础减振等措施确保厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小。

（四）固废

本次改扩建不新增固废产生。

四、验收监测结果

1、废气

2026 年 6 月 10 日~11 日验收监测期间，项目厂界无组织废气颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度限值要求。厂区内铸造车间 3D 打印跨厂房、铸造车间造型二工段厂房、精整车间清理一部厂房大门口无组织废气颗粒物检测结果满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值要求。

2026 年 6 月 10 日~11 日及 2026 年 7 月 22 日~23 日验收监测期间：

①电渣重熔炉废气排气筒（DA049）出口氟化物排放浓度、排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；颗粒物排放浓度满足《铸造工业大

气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1中“金属熔炼(化)电弧炉、感应电炉、精炼炉等其他熔炼(化)炉”排放限值要求。

②气割废气排气筒(DA046)颗粒物排放浓度、电刨废气排气筒(DA051)颗粒物排放浓度、3D打印废气排气筒(DA050)颗粒物排放浓度均满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1中新建企业标准限值要求;DA050排气筒VOCs(以非甲烷总烃计)排放浓度、排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3中排放限值要求。

③天然气加热炉及退火炉废气排气筒(DA006、DA045、DA047、DA048、DA052)颗粒物排放浓度、二氧化硫排放浓度、氮氧化物排放浓度均满足《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等10个行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》通用行业企业绩效分级指标B级企业加热炉、热处理炉、干燥炉排放限值要求($PM \leq 10mg/m^3$, $SO_2 \leq 50mg/m^3$, $NO_x \leq 100mg/m^3$)。

2、噪声

2026年6月10日~11日验收监测期间,厂界四周昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准要求,厂界噪声达标排放。

五、文档和环保机构情况

德阳广大东汽新材料有限公司设立有专门人员,负责全公司的生产安全和环保管理工作,并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度,贯彻执行国家法律法规及环保政策,符合国家环境保护要求。

德阳广大东汽新材料有限公司已完成排污许可申领,并取得排污许可证(证书编号:91510600MAACFCLA6H001Q)。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对本项目逐一对照核查,经检验:德阳广大东汽新材料有限公司“广大东汽产能提升投资项目”环境保护审批手续齐全,严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度,环境保护管理规章制度完善,人员责任明确,确保了各项环保措施的有效运行。运行期间各项环保设施运行正常,验收监测期间外排各项污染物的浓度和排放量满足此次验收执行标准限值要求。建议验收通过。

七、后续要求

本项目投入运行后需要重点关注如下内容:

(1)加强对生产设备的日常管理与维护工作,使其保持良好的运行状态,减少污染物的

排放；

(2) 加强环境监管，严格按照环评文件提出的环境监测计划定期实施环境监测；

(3) 建议根据相关要求，自行完善相应措施。

八、验收人员信息

验收组人员名单附后。

验收组成员：

田磊 王健地 李永红

2026年8月10日

广大东汽产能提升投资项目

竣工环境保护验收组成员名单

2026 年 8 月 10 日

	姓名	工作单位	职务或职称	联系电话	签名
组长	田磊	德阳广大东汽新材料科技有限公司	副部长	13981030997	田磊
成员	王健旭	四川明宇环境股份有限公司	高工	17369030709	王健旭
	李强	四川明宇环境股份有限公司	高工	13500089684	李强